

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

ГИБОЧНОЕ, ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФУГОВАЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПЫЛЕСБОРНИКИ

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

КРОМКООБЛИЦОВочные СТАНКИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ



СОДЕРЖАНИЕ

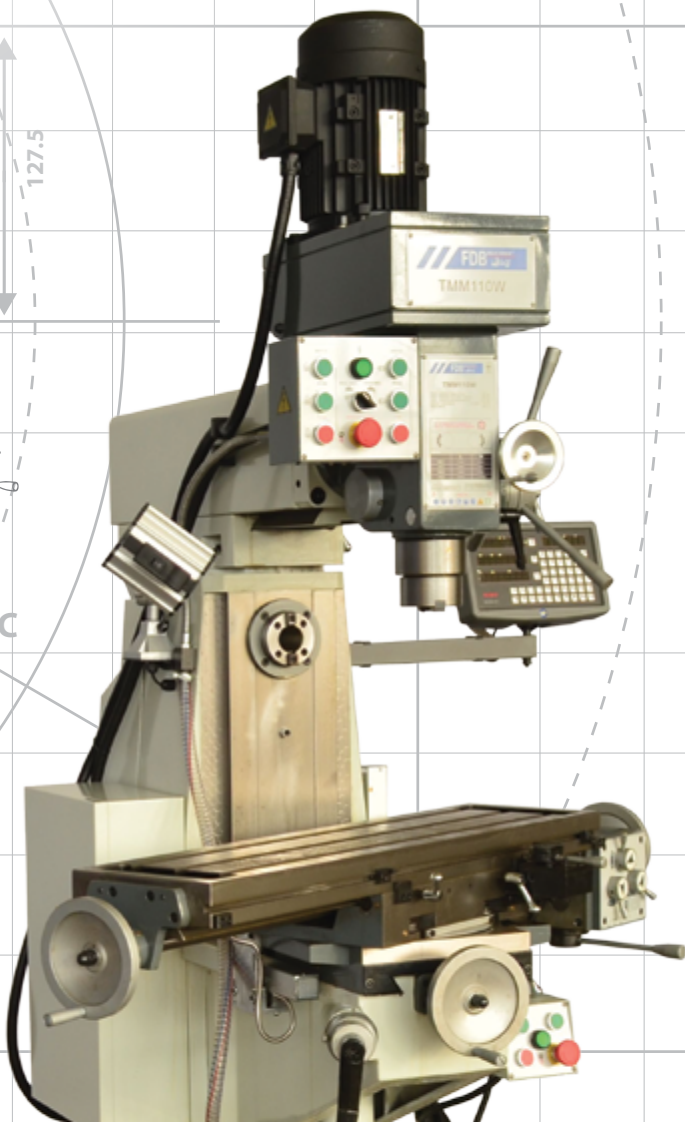
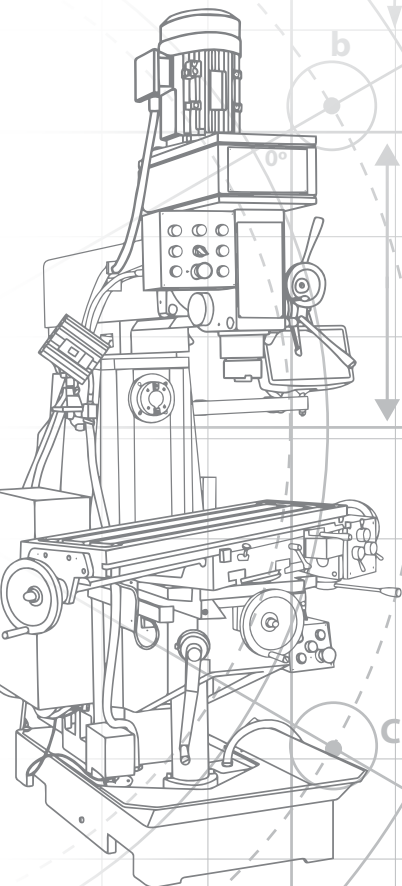
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ.....	7
1.1 Настольные сверлильные станки	8
1.2 Напольные сверлильные станки.....	9
1.3 Тяжелые сверлильные станки	10
1.4 Сверлильные станки на магнитном основании.....	13
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ.....	15
2.1 Настольные сверлильно-фрезерные станки	16
2.2 Универсально-фрезерные станки.....	23
2.3 Горизонтально-фрезерные станки.....	34
2.4 Вертикально-фрезерные станки.....	35
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ	39
3.1 Настольные токарно-винторезные станки.....	40
3.2 Напольные токарно-винторезные станки	43
3.3 Тяжелые токарно-винторезные станки.....	47
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ	52
4.1 Ленточные пилы консольного типа	53
4.2 Ленточные пилы портального типа	58
4.3 Монтажные пилы.....	61
ГИБОЧНОЕ, ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	62
5.1 Профилегибочные станки.....	63
5.2 Листогибы	65
5.3 Вырубной пресс.....	66
5.4 Ручные прессы.....	67
5.5 Гидравлический трубогиб.....	68
ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	69
6.1 Станочные тиски	70
6.2 Заточные станки.....	71
6.3 Шлифовальные станки	76

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

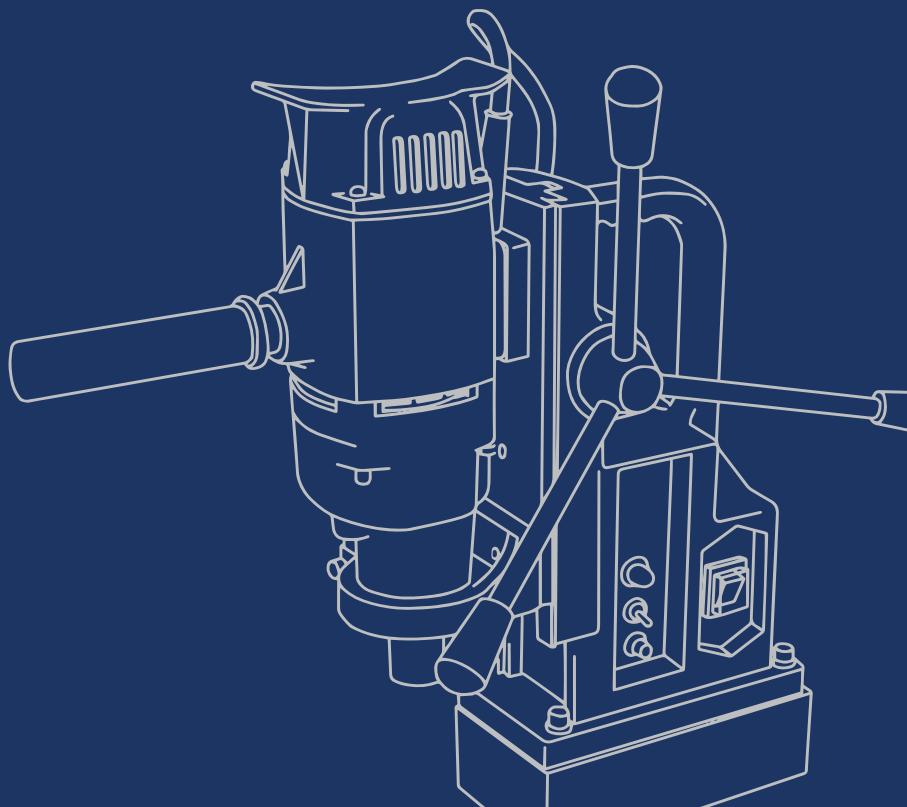
ФУГОВАЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ	78
РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ	81
2.1 Односторонние рейсмусы	82
2.2 Двухсторонние рейсмусы	85
2.3 Четырехсторонние рейсмусы	86
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ	87
3.1 Легкая группа	88
3.2 Промышленная группа	91
3.3 Круглопалочный станок	93
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ	94
4.1 Легкая группа	95
4.2 Промышленная группа	97
ПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	99
5.1 Форматно-раскроечные станки	100
5.2 Ленточные пилы	105
ПЫЛЕСБОРНИКИ	106
КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ	108
7.1 Многофункциональные деревообрабатывающие станки	109
7.2 Фуговально-рейсмусовые станки	112
7.3 Долбежные станки	114
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ	115
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ	121
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА	126

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

- 1.1 Настольные сверлильные станки
- 1.2 Напольные сверлильные станки
- 1.3 Тяжелые сверлильные станки
- 1.4 Сверлильные станки на магнитном основании



1 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

1.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

DRILLING 16 / DRILLING 20

Особенности оборудования:

- Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
- Быстросменный сверлильный патрон в комплекте.
- Шлифованные алюминиевые шкивы обеспечивают высокую плавность хода.
- Высококачественные приводные ремни исключают проскальзывание и потерю мощности.
- Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
- Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.
- Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.
- Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .
- Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
- Удобная, эргономичная рукоятка подачи пинולי.
- Тихий и производительный электродвигатель.
- Жесткая конструкция.

Станки Drilling 16 и Drilling 20 предназначены для сверления небольших отверстий диаметром до 16 мм и 20 мм соответственно. Оборудование данного типа используется для обработки сравнительно небольших заготовок, например, в приборостроении. Станки характеризуются простой конструкцией, надежностью и длительным сроком службы.

DRILLING 20



Параметр	Значение	
Модель	Drilling 16	Drilling 20
Предельный диаметр сверления, мм	16	20
Вылет шпинделя, мм	125	170
Конец шпинделя	Морзе 2	Морзе 2
Число оборотов шпинделя, об/мин	300-2550	210-2220
Число ступеней	12	12
Ход пинולי, мм	60	80
Угол наклона стола	45°	45°
Угол поворота стола	360°	360°
Диаметр колонны, мм	60	70
Размер стола, мм	198x198	275x275
Размер Т-образных пазов, мм	14	14
Мощность двигателя, Вт	550	750
Рабочее напряжение, В	220	220
Частота тока, Гц	50	50
Габариты, мм	765x430x195	900x500x270
Вес станка, кг	30	47

1.2 НАПОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

DRILLING 25 / DRILLING 32

Особенности оборудования:

- Высокая точность вращения: радиальное биение шпинделя менее 0,02 мм.
- Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
- Быстросменный сверлильный патрон в комплекте.
- Шлифованные алюминиевые шкивы обеспечивают высокую плавность хода.
- Высококачественные приводные ремни исключают проскальзывание и потерю мощности.
- Конечный выключатель кожуха ременной передачи.
- Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.
- Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.
- Упор глубины сверления.
- Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .
- Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
- Удобная, эргономичная рукоятка подачи пинולי.
- Тихий и производительный электродвигатель.

DRILLING 25



Станки Drilling 25 и Drilling 32 предназначены для сверления отверстий диаметром до 25 мм и 32 мм соответственно. Данное оборудование используется для обработки относительно небольших заготовок в условиях вспомогательного производства. Станки характеризуются простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.

Параметр	Значение	
Модель	Drilling 25	Drilling 32
Предельный диаметр сверления, мм	25	32
Вылет шпинделя, мм	190	225
Конец шпинделя	Морзе 3	Морзе 4
Число оборотов шпинделя, об/мин	210-2220	140-1980
Число ступеней	12	9
Ход пинולי, мм	80	125
Угол наклона стола	45°	45°
Угол поворота стола	360°	360°
Диаметр колонны, мм	70	92
Размер стола, мм	290x290	360x360
Размер Т-образных пазов, мм	14	14
Мощность двигателя, Вт	750	1100
Рабочее напряжение, В	380	380
Частота тока, Гц	50	50
Габариты, мм	1215x475x275	1435x660x330
Вес станка, кг	56	94

1 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

1.3 ТЯЖЕЛЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

DRILLING 30 BS

Особенности оборудования:

- Высокая точность обработки: радиальное биение шпинделя менее 0,02 мм.
- Шпиндель установлен на высокоточные шарикоподшипники.
- Точный рабочий стол с диагональными Т-образными пазами.
- Зубчатый механизм вертикального перемещения стола.
- Рабочий стол наклоняется на $\pm 45^\circ$ и вращается на 360° .
- Массивное большеразмерное основание с продольными пазами и ребрами жесткости.
- Система подачи СОЖ и станочный светильник в комплекте.
- Удобная, эргономичная рукоятка подачи пиноли.
- Тихий, производительный электродвигатель мощностью 1,1 кВт.
- Жесткая конструкция станины.

Станок FDB Drilling 30BS предназначен для сверления отверстий, нарезания в них резьбы метчиком, растачивания и притирки отверстий и т.д. Аппарат предназначен для эксплуатации в условиях мелкосерийного или штучного производства на предприятиях с трехсменным режимом работы. Оборудование оснащено системой подачи СОЖ и галогеновым светильником. Сверлильный станок Drilling 30BS характеризуется простотой эксплуатации и обслуживания, надежностью и длительным сроком службы.



Параметр	Значение
Модель	Drilling 30 BS
Максимальный диаметр сверления, мм	32
Ход пиноли, мм	115
Конус шпинделя	МК3
Частота вращения шпинделя, об/мин	55-2300
Вылет оси шпинделя, мм	290
Расстояние шпиндель-стол (не более), мм	790
Расстояние шпиндель-основание (не более), мм	1300
Размер рабочего стола, мм	320x320
Размер основания, мм	380x380
Диаметр колонны, мм	120
Мощность привода шпинделя, кВт	1,1
Размер Т-образных пазов, мм	12
Размер станка в упаковке, мм	900x590x1980
Вес станка, кг	310

1.3 ТЯЖЕЛЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

DRILLING 45E



Особенности оборудования:

- Тяжелая массивная литая конструкция.
- Толстенная чугунная колонна большого диаметра.
- Закаленный шлифованный шпиндель обеспечивает высокую точность вращения.
- Масляная ванна приводного механизма.
- Шлифованные шестерни приводного механизма.
- Встроенное резьбонарезное устройство.
- Запираемые главный выключатель и защитный переключатель двигателя.
- Встроенный в шпиндельный механизм выталкиватель обеспечивает легкую смену инструмента.
- Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
- Автоматический привод подачи пиноли.

Станок промышленного класса Drilling 45E предназначен для сверления отверстий в массивных заготовках диаметром до 45 мм. Аппарат оснащен устройством для нарезания резьбы, встроенной системой подачи СОЖ, массивным столом размером 560х560 мм. Станок предназначен для эксплуатации в условиях мелкосерийного и серийного производства, а также штучного производства с трехсменным режимом работы.

Параметр	Значение
Модель	Drilling 45E
Предельный диаметр сверления (в чугуне), мм	45
Предельный диаметр сверления (в стали), мм	35
Вылет шпинделя, мм	350
Конус шпинделя	MT 4
Число оборотов шпинделя, об/мин	50-1450
Число ступеней	18
Ход пиноли, мм	180
Расстояние шпиндель-стол (максимум), мм	780
Расстояние шпиндель-основание (максимум), мм	1320
Размер стола, мм	560х560
Размер Т-образных пазов, мм	18
Диаметр колонны, мм	150
Мощность двигателя, кВт (50 Гц, 380 В)	1,5
Мощность двигателя СОЖ, Вт	40
Габариты, мм	730х560х2220
Вес станка, кг	595

1 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

1.3 ТЯЖЕЛЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

DRILLING 55

Особенности оборудования:

- Тяжелая массивная литая конструкция.
- Толстостенная чугунная колонна большого диаметра (150 мм).
- Закаленный шлифованный шпиндель обеспечивает высокую точность вращения.
- Масляная ванна приводного механизма.
- Шлифованные шестерни приводного механизма.
- Встроенное резьбонарезное устройство.
- Запираемые главный выключатель и защитный переключатель двигателя.
- Встроенный в шпиндельный механизм выталкиватель обеспечивает легкую смену инструмента.
- Большеразмерный защитный экран с конечным выключателем.
- Автоматический привод подачи пиноли.

Станок промышленного класса Drilling 55 предназначен для сверления отверстий в массивных заготовках диаметром до 50 мм. Аппарат оснащен устройством для нарезания резьбы, автоматическим приводом подачи пиноли, встроенной системой подачи СОЖ, массивным столом размером 600х500 мм. Станок

предназначен для эксплуатации в условиях мелкосерийного и серийного производства, а также штучного производства с трехсменным режимом работы.



Параметр	Значение
Модель	Drilling 55
Мощность двигателя (~50 Гц, 380 В), кВт	2.2
Мощность насоса подачи СОЖ, Вт	75
Максимальный диаметр сверления в стали, мм	Ø 50
Вылет оси шпинделя, мм	350
Ход пиноли, мм	180 / 210 (ручн.)
Конец шпинделя	МТ 4
Автоматическая подача шпинделя, мм/об	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 (6 ступ.)
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-1500 / 100-3000
Количество скоростей	6
Размер стола, мм	600х500
Размер Т-образных пазов, мм	2 / 18 / 200
Размер основания, мм	940х580
Расстояние шпиндель-стол (не более), мм	795
Расстояние шпиндель-основание (не более), мм	1290
Диаметр колонны, мм	150
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	660х1062х2134
Вес станка, кг	750

1.4 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ

MBD 25

Особенности оборудования:

Модель MBD 25 относится к специальной группе, основной особенностью которой является магнитное основание, благодаря которому станок можно прикрепить практически к любой металлической поверхности (толщина листа должна быть больше 10-15 мм) и произвести сверление отверстия. Оборудование данного типа очень популярно в строительных компаниях, а также на производстве различных металлоконструкций.

- Высокая мощность привода (1,100 кВт).
- Оперативное перемещение и закрепление станка.
- Жесткая конструкция станка обеспечивает высокую точность сверления.
- Безопасное и надежное сцепление магнитной крепежной плиты с обрабатываемыми деталями из стали или литого чугуна.
- Конус шпинделя Морзе 3.
- Простота конструкции обеспечивает надежность и длительный период эксплуатации станка.



Параметр	Значение
Модель	MBD 25
Максимальный диаметр сверления, мм	25
Частота вращения, об/мин	350
Напряжение питания, В	220
Номинальная мощность, Вт	1100
Максимальный ход шпинделя, мм	180
Конус шпинделя	Морзе 3
Электромагнитная сила, Н	15000
Вес станка, кг	20

1 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

1.4 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ

MBD 38

Особенности оборудования:

- Высокая мощность привода (1,5 кВт / 380 В).
- Возможность оперативного перемещения и закрепления станка.
- Жесткая конструкция и значительная масса станка обеспечивают высокую точность обработки.
- Надежное сцепление магнитного основания с обрабатываемыми заготовками и деталями обеспечивает безопасность работы оператора.
- Конус шпинделя Морзе 4.
- Простота конструкции обеспечивает надежность и длительный период эксплуатации станка.

Станок MBD 38, аналогично модели MBD 25, также относится к специальной группе с магнитным основанием. Его можно прикрепить к любой металлической поверхности толщиной не менее 15 мм и произвести сверление отверстия диаметром до 38 мм.



Параметр	Значение
Модель	MBD 38
Максимальный диаметр сверления, мм	38
Частота вращения, об/мин	150
Напряжение питания, В	380
Номинальная мощность, Вт	1500
Максимальный ход шпинделя, мм	200
Конус шпинделя	Морзе 4
Электромагнитная сила, Н	18500
Вес станка, кг	42

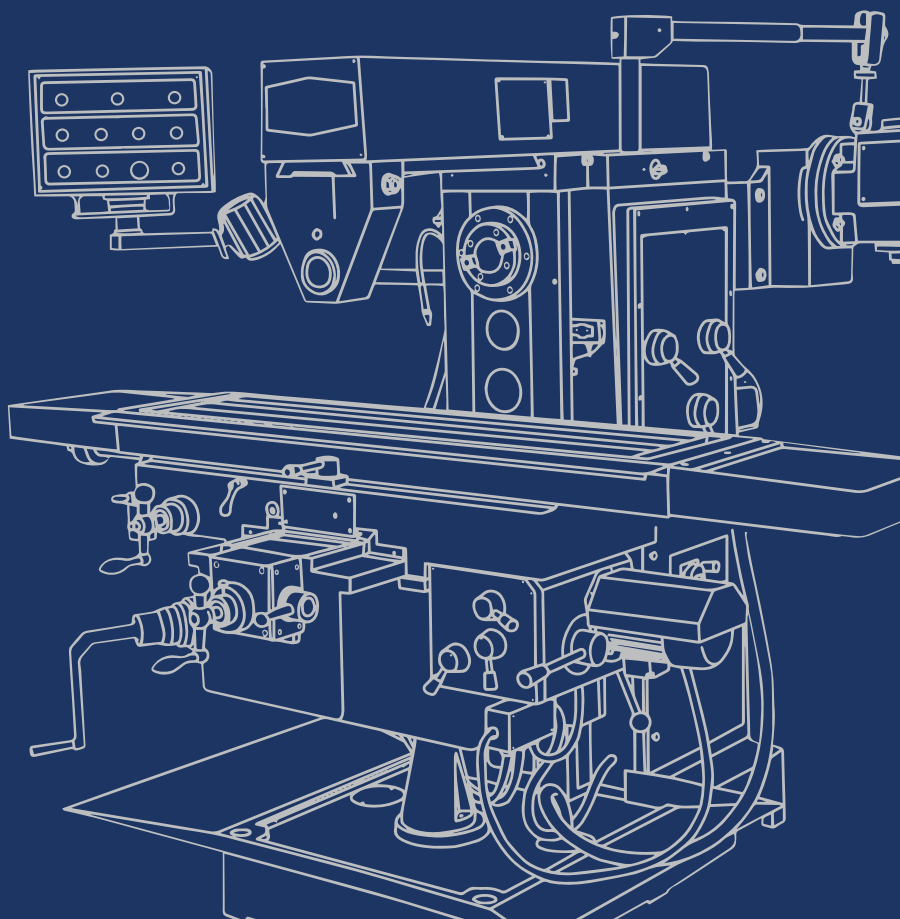
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.1 Настольные сверлильно-фрезерные станки

2.2 Универсально-фрезерные станки

2.3 Горизонтально-фрезерные станки

2.4 Вертикально-фрезерные станки



2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

BF16 VARIO / BF16 X VARIO

Особенности оборудования:

- На сверлильно-фрезерном станке можно обрабатывать различные плоскости, канавки, зубчатые колеса, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы.
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
- Точная регулировка глубины сверления / фрезерования.
- Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены при помощи универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания резьб и др.



BF16 VARIO

Параметры	Значение	
Модель	BF16 Vario	BF16X Vario
Потребляемая мощность, Вт	500	750 асинхронный
Бесступенчатая регулировка оборотов вращения	+	+
Диапазон оборотов, об/мин	50-2250	50-2250
Угол наклона головки	$\pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$
Размер стола, мм	400x120	400x120
Конус шпинделя	МК 2	МК 2
Поперечный ход стола, мм	150	150
Продольный ход стола, мм	230	230
Вылет шпинделя, мм	50	50
Макс. расстояние между шпинделем и столом, мм	200	200
Макс. диаметр сверления, мм	16	16
Регулировка глубины сверления	+	+
Точная подача шпинделя	+	+
Габариты, мм	500x450x760	500x450x760
Вес станка, кг	62	60

2.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

BF20 VARIO / BF20L VARIO

Особенности оборудования:

- На сверлильно-фрезерном станке можно обрабатывать различные плоскости, канавки, зубчатые колеса, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы.
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
- Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены при помощи универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания резьб и др.



BF20 VARIO

Параметр	Значение	
Модель	BF20 Vario	BF20L Vario
Напряжение питания, В (~50 Гц)	220	
Потребляемая мощность, Вт	600	
Бесступенчатая регулировка оборотов вращения	+	
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2250	
Угол наклона головки	± 90°	
Размер стола, мм	500x180	700x180
Конус шпинделя	MK2 / M10	
Поперечный ход стола, мм	201	
Продольный ход стола, мм	290	490
Вылет шпинделя, мм	50	
Макс. расстояние между шпинделем и столом, мм	210	
Макс. диаметр сверления, мм	20	
Регулировка глубины сверления	+	
Точная подача шпинделя	+	
Ширина Т-образного паза, мм	20	
Габариты, мм	745x565x935	950x565x935
Вес станка, кг	103	107

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

BF20X / BF20LX

Особенности оборудования:

- На сверлильно-фрезерном станке можно обрабатывать различные плоскости, канавки, зубчатые колеса, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы.
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
- Точная регулировка глубины сверления / фрезерования.
- Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены при помощи универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания резьб и др.



BF20LX

Параметр	Значение	
Модель	BF20X	BF20LX
Напряжение питания, В (~50 Гц)	220	
Потребляемая мощность, Вт	1100 асинхронный	
Бесступенчатая регулировка оборотов вращения	+	
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2250	
Угол наклона головки	± 90°	
Размер стола, мм	500x180	700x180
Конус шпинделя	МК2 / М10	
Поперечный ход стола, мм	201	
Продольный ход стола, мм	290	490
Вылет шпинделя, мм	50	
Макс. расстояние между шпинделем и столом, мм	210	
Макс. диаметр сверления, мм	20	
Регулировка глубины сверления	+	
Точная подача шпинделя	+	
Ширина Т-образного паза, мм	20	
Габариты, мм	745x565x935	950x565x935
Вес станка, кг	100	107

2.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

BF30 VARIO

Особенности оборудования:

- На сверлильно-фрезерном станке можно обрабатывать различные плоскости, канавки, зубчатые колеса, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы.
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
- Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены при помощи универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания резьб и др.



Параметры	Значение
Модель	BF30 Vario
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, Вт	1100
Бесступенчатая регулировка оборотов вращения	+
Диапазон оборотов, об/мин	50-2250
Угол наклона головки	$\pm 90^\circ$
Размер стола, мм	700x210
Конус шпинделя	MT 3
Поперечный ход стола, мм	220
Продольный ход стола, мм	425
Вылет шпинделя, мм	70
Макс. расстояние между шпинделем и столом, мм	370
Макс. диаметр сверления, мм	30
Регулировка глубины сверления	+
Точная подача шпинделя	+
Габариты, мм	710x890x1120
Вес станка, кг	220

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

DM45

Особенности оборудования:

- На сверлильно-фрезерном станке можно обрабатывать различные плоскости, канавки, зубчатые колеса, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы.
- **Функция нарезания резьбы.**
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
- Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены при помощи универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания резьбы и др.



Параметр	Значение
Модель	DM 45
Частота, Гц	50
Напряжение питания, В	380
Мощность двигателя привода вертикального шпинделя, кВт	1,1
Максимальный диаметр сверления в чугуне (в стали), мм	45 (32)
Максимальный диаметр торцевой (концевой) фрезы, мм	80 (32)
Конец шпинделя	МК4
Ход пиноли, мм	120
Частота вращения шпинделя, об/мин	75, 170, 280, 540, 960, 1600
Наклон фрезерной головки	$\pm 90^\circ$
Зажимная штанга	M16
Вылет оси шпинделя, мм	380
Расстояние шпиндель-стол, мм	60-460
Размер стола, мм	800x240
Перемещение по оси X, мм	560
Перемещение по оси Y, мм	190
Перемещение по оси Z, мм	380
Размер Т-образных пазов, мм	12
Расстояние между пазами, мм	80
Количество пазов	3
Размеры станка, мм	800x760x1150
Вес станка, кг	330

2.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

DM45LW



Особенности оборудования:

- На сверлильно-фрезерном станке можно обрабатывать различные плоскости, канавки, зубчатые колеса, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы.
- **Функция нарезания резьбы.**
- **Увеличенный стол.**
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
 - Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены при помощи универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания резьб и др.

Параметр	Значение
Модель	DM 45LW
Частота, Гц	50
Напряжение питания, В	380
Мощность двигателя привода вертикального шпинделя, кВт	1,1 / 1,5
Максимальный диаметр сверления в чугуне (в стали), мм	40 (32)
Максимальный диаметр торцевой (концевой) фрезы, мм	80 (32)
Конец шпинделя	МК4
Ход пиноли, мм	120
Частота вращения шпинделя, об/мин / ступеней	75-1600 / 6
Наклон фрезерной головки	$\pm 90^\circ$
Зажимная штанга	M16
Вылет оси шпинделя, мм	258
Расстояние шпиндель-стол, мм	460
Размер стола, мм	1000x240
Перемещение по оси X, мм	760
Перемещение по оси Y, мм	230
Перемещение по оси Z, мм	410
Размер Т-образных пазов, мм	14
Расстояние между пазами, мм	80
Количество пазов	3
Размеры станка, мм	1200x760x1150
Вес станка, кг	350

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.1 НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

DM45LV

Особенности оборудования:

- На сверлильно-фрезерном станке можно обрабатывать различные плоскости, канавки, зубчатые колеса, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы.
- **Функция нарезания резьбы.**
- **Станок оснащен устройством цифровой индикации (УЦИ).**
- **СОЖ и тумба в комплекте.**
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
- Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены при помощи универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания резьб и др.



Параметр	Значение
Модель	DM 45LV
Частота, Гц	50
Напряжение питания, В	380
Мощность двигателя привода вертикального шпинделя, кВт	1,5
Максимальный диаметр сверления в чугуне (в стали), мм	40 (32)
Максимальный диаметр торцевой (концевой) фрезы, мм	80 (32)
Конец шпинделя	МК4
Ход пиноли, мм	120
Частота вращения шпинделя, об/мин	60-2500 Vario
Наклон фрезерной головки	± 90°
Зажимная штанга	M16
Вылет оси шпинделя, мм	258
Расстояние шпиндель-стол, мм	60-460
Размер стола, мм	1000x240
Перемещение по оси X, мм	760
Перемещение по оси Y, мм	230
Перемещение по оси Z, мм	460
Размер Т-образных пазов, мм	14
Расстояние между пазами, мм	80
Количество пазов	3
Размеры станка, мм	1200x960x1400
Вес станка, кг	400

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

TMM110W

Особенности оборудования:



- Многофункциональный универсально-фрезерный станок для работ повышенной сложности оснащен мультиповоротной вертикально-фрезерной головкой.
- Поворотный рабочий стол.
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна, цельная прямоугольная направляющая оси Z, массивный прецизионный стол с автоматической подачей по оси X и автоматическая подача пиноли шпинделя с возможностью обработки по упору.
- Высокая точность обработки достигается посредством применения конических и роликовых подшипников (биение пиноли не превышает 0,001 мм).
- Система УЦИ (устройство цифровой индикации)
- Направляющие типа "ласточкин хвост" по всем осям.
- Система защиты двигателя, реверсивный переключатель вращения, система подачи СОЖ и центральная система смазки направляющих.
- Галогеновая лампа.
- Удобная, эргономичная панель управления.
- Главный выключатель, кнопка аварийной остановки станка.

Параметр	Значение
Модель	TMM110W
Привод шпинделя вертикального / горизонтального (380 В; 50 Гц), кВт	0,85 (1,5) / 1,5
Максимальный диаметр сверления (чугун), мм	50
Максимальный диаметр торцевой / концевой фрезы, мм	100 / 25
Конус шпинделя	ISO 40
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	60-1350
Количество ступеней коробки горизонтального шпинделя	9
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	115-1750
Количество ступеней коробки вертикального шпинделя	8
Вылет шпинделя, мм	120
Фланговый наклон головки (лево-право)	± 45°
Фронтальный наклон головки (вперед-назад)	-
Расстояние от шпинделя до стола (макс.), мм	470
Размер стола, мм	800x240
Продольное перемещение стола (X), мм	400
Поперечное перемещение стола (Y), мм	230
Перемещение вертикальное (Z), мм	335
Поворот стола вокруг оси	± 35°
Габаритные размеры, мм	1340x1140x2245
Вес станка, кг	850

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

UF100

Особенности оборудования:

- Широкая область применения.
- Тяжелое исполнение.
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна.
- Закаленные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.
- Центральная система смазки.
- Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми лимбами.
- Мощный станочный светильник.
- Система подачи СОЖ со встроенным баком.
- Большие возможности по хорошей цене.

Станок универсально-фрезерный UF100 предназначен для выполнения разнообразных фрезерных и сверлильных операций. Широкий ассортимент универсально-фрезерных станков позволяет подобрать наиболее оптимальный вариант для решения конкретных задач с высокой степенью механизации производственных процессов.



Параметр	Значение
Модель	UF100
Параметры питания: Рабочее напряжение, В / частота тока, Гц	380 / 50
Мощность двигателя верт. / гориз. шпинделя, кВт	2,2 / 2,2
Мощность двигателя привода подачи СОЖ, кВт	0,1
Максимальный диаметр сверления в чугуне (в стали), мм	22 (18)
Максимальный диаметр торцевой (концевой) фрезы, мм	85 (16)
Конец шпинделя	ISO 40
Размер хобота под установку дисковых фрез, мм	32
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин (кол-во ступеней)	40-1600 (11)
Частота вращения гориз. шпинделя, об/мин (кол-во ступеней)	40-1600 (11)
Поворот / наклон фрезерной головки	360° / 360°
Перемещение по оси Y фрезерной головки, мм	630
Зажимная штанга	M16
Расстояние шпиндель - стол, мм	90-520
Размер стола, мм	1120x260
Перемещение по оси X, мм	600
Перемещение по оси Y, мм	270
Перемещение по оси Z, мм	430
Т-образные пазы (размер / расстояние / количество), мм	14 / 63 / 3
Максимальная нагрузка на стол, кг	350
Автоматическая подача стола, мм/мин	24-402
Количество подач стола	9
Габаритные размеры, мм	1655x1325x1730
Вес станка, кг	1350

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

UF200



Особенности оборудования:

- Широкая область применения.
- Тяжелое исполнение.
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна.
- Закаленные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.
- Центральная система смазки.
- Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми лимбами.
- Мощный станочный светильник.
- Система подачи СОЖ со встроенным баком.
- Большие возможности по хорошей цене.

Станок универсально-фрезерный UF200 предназначен для выполнения разнообразных фрезерных и сверлильных операций. Широкий ассортимент универсально-фрезерных станков позволяет подобрать наиболее оптимальный вариант для решения конкретных задач с высокой степенью механизации производственных процессов.

Параметр	Значение
Модель	UF200
Параметры питания: Рабочее напряжение, В / частота тока, Гц	380 / 50
Мощность двигателя верт. / гориз. шпинделя, кВт	4 / 4
Мощность двигателя привода подачи СОЖ, кВт	0,1
Максимальный диаметр сверления в чугуне (в стали), мм	22 (18)
Максимальный диаметр торцевой (концевой) фрезы, мм	85 (16)
Конец шпинделя	ISO 50
Размер хобота под установку дисковых фрез, мм	32
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин (кол-во ступеней)	58-1800 (8)
Частота вращения гориз. шпинделя, об/мин (кол-во ступеней)	58-1800 (12)
Поворот / наклон фрезерной головки	360° / 360°
Перемещение по оси Y фрезерной головки, мм	630
Зажимная штанга	M16
Вылет оси шпинделя, мм	500
Расстояние шпиндель - стол, мм	0-400
Размер стола, мм	1320x360
Перемещение по оси X, мм	1000
Перемещение по оси Y, мм	290
Перемещение по оси Z, мм	400
T-образные пазы (размер / расстояние / количество), мм	14 / 80 / 3
Максимальная нагрузка на стол, кг	400
Автоматическая подача стола, мм/мин	X, Z: 22-400, Z: 10-168
Количество подача стола	8
Габаритные размеры, мм	1980x2020x1900
Вес станка, кг	2200

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ТММ 700 / ТММ 800

Особенности оборудования:

- Многофункциональный универсально-фрезерный станок для работ повышенной сложности оснащен мультиповоротной вертикально-фрезерной головкой.
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна, цельная прямоугольная направляющая оси Z, массивный прецизионный стол с автоматической подачей по осям X, Y, Z и автоматическая подача пиноли шпинделя с возможностью обработки по упору.
- Высокая точность обработки достигается посредством применения конических и роликовых подшипников (биение пиноли не превышает 0,001 мм).
- Устройство цифровой индикации (УЦИ).
- Направляющие типа "ласточкин хвост" по всем осям.
- Система защиты двигателя, реверсивный переключатель вращения, система подачи СОЖ и центральная система смазки направляющих.
- Удобная, эргономичная панель управления.
- Главный выключатель, кнопка аварийной остановки станка.



ТММ 700

Параметр	Значение	
Модель	ТММ 700	ТММ 800
Конус шпинделя	ISO 40	ISO 40/50
Частота вращения шпинделя:		
- вертикального, об/мин	70-3620	70-3620
- горизонтального, об/мин	60-1350	58-1800
Количество ступеней скорости вращения шпинделя:		
- вертикальный	10	10
- горизонтальный	12	12
Ход пиноли, мм	127	140
Фланговый наклон головки (лево-право)	90°	90°
Фронтальный наклон головки (вперед-назад)	0°	0°
Расстояние от шпинделя до стола (макс.), мм	500	650
Расстояние от шпинделя до колонны (макс.), мм	550	550
Расстояние от шпинделя до колонны (мин.), мм	150	150
Размер стола, мм	1250x320	1320x360
Продольное перемещение стола (макс.), мм	800	1000
Поперечное перемещение стола (макс.), мм	300	300
Вертикальное перемещение (макс.), мм	350	450
Т-образные пазы (размер / расстояние / количество), мм	14 / 70 / 3	18 / 80 / 3
Нагрузка на стол (макс.), кг	350	500
Габаритные размеры, мм	1730x1520 x2250	2070x2020 x2330
Мощность двигателя (вертикал. / горизонтал.), кВт	3,7 / 2,2	3,7 / 4,0
Вес станка, кг	1650	2200

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

XW6032A(B)



Особенности оборудования:

- Высокая мощность привода шпинделя (4 кВт).
- Жесткие прямоугольные плоские направляющие гарантируют высокую точность обработки.
- Жесткая станина, отлитая из серого чугуна.
- Каленые шлифованные направляющие на всех осях.
- Станок может быть оснащен 3-осевым устройством цифровой индикации.

Описание оборудования

Универсальный консольно-фрезерный станок XW6032A(B) предназначен для фрезерования плоских, наклонных, угловых поверхностей с использованием дисковых, сферических, угловых,

торцевых фрез. Станок может выполнять фрезерные операции при изготовлении зубчатых колес, зубчатых колес и реек, обработки желобов различной формы, а также при изготовлении кулачковых шестерней и барабанов. Вертикальная фрезерная бабка может поворачиваться в вертикальной плоскости. Рабочий стол оснащен механизмом автоподачи и ускоренного перемещения. Направляющие стола выполнены из высокопрочной стали, закалены и отшлифованы. Станок XW6032A(B) предназначен для использования в различных областях: на крупных предприятиях, в инструментальных цехах, на мелкосерийном и серийном производстве, а также в условиях единичного производства.

Параметр	Значение
Модель	XW6032A(B)
Рабочая поверхность горизонтального стола, мм	320x1320
Т-образные слоты (количество / ширина / расстояние), мм	5 / 14 / 63
Перемещения рабочего стола:	
продольное, мм	800 (750)
поперечное, мм	300
Присоединительный конус шпинделя	ISO 50
Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	0-400
Расстояние от оси гор-го шпинделя до нижней точки консоли, мм	175
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	58-1800
Мощность двигателя главного привода, кВт	4
Габариты станка:	
длина, мм	2070
ширина, мм	1900
высота, мм	1750
Вес станка, кг	2100

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

XZX6350C

Особенности оборудования:

- Многофункциональный универсально-фрезерный станок для работ повышенной сложности оснащен мультиповоротной вертикально-фрезерной головкой.
- Бесступенчатое регулирование числа оборотов на моделях с индексом «V» позволяет подобрать оптимальный режим резания
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна, цельная прямоугольная направляющая оси Z, массивный прецизионный стол с автоматической подачей по осям X, Y, Z и автоматическая подача пиноли шпинделя с возможностью обработки по упору.
- Высокая точность обработки достигается посредством применения конических и роликовых подшипников (биение пиноли не превышает 0,001 мм).
- Направляющие типа “ласточкин хвост” по всем осям.
- Система защиты двигателя, реверсивный переключатель вращения, система подачи СОЖ и центральная система смазки направляющих.
- Удобная, эргономичная панель управления.
- Главный выключатель, кнопка аварийной остановки станка.



Параметр	Значение
Модель	XZX6350C
Привод шпинделя горизонтального / вертикального (380 В; 50 Гц), кВт	0,85 (1,5) / 2,2
Максимальный диаметр сверления (чугун), мм	50
Максимальный диаметр торцевой / концевой фрезы, мм	100 / 25
Конус шпинделя	ISO 40
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	38-1310
Количество ступеней коробки горизонтального шпинделя	12
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	115-1750
Количество ступеней коробки вертикального шпинделя	8
Вылет шпинделя, мм	120
Фланговый наклон головки (лево-право)	90°
Фронтальный наклон головки (вперед-назад)	-
Расстояние от шпинделя до стола (макс.), мм	470
Размер стола, мм	1120x280
Продольное перемещение стола (X), мм	600
Поперечное перемещение стола (Y), мм	230
Перемещение вертикальное (Z), мм	470
Габаритные размеры, мм	1580x1330x2250
Вес станка, кг	1350

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

XZ6326

Особенности оборудования:

- Бесступенчатая регулировка оборотов с помощью частотного преобразователя.
- Жесткие прямоугольные плоские направляющие гарантируют высокую точность обработки.
- Станина из серого чугуна (механайт).
- Каленые шлифованные направляющие на всех осях.
- $\pm 30^\circ$ поворотная фрезерная головка.
- Станок может быть оснащен 3-осевым устройством цифровой индикации.

Описание оборудования

Универсальный сверлильно-фрезерный станок WEIDA XZ6326 предназначен для выполнения фрезерных и сверлильных работ по металлу, пластмассе и дереву. Широкий диапазон оборотов вращения шпинделя позволяет применять оборудование для сверлильных и расточных операций. Станок WEIDA XZ6326 имеет точную механическую подачу шпинделя, а также может быть доукомплектован приводом автоматической подачи стола. Наклон шпиндельного узла позволяет производить обработку под углом до $\pm 90^\circ$.



Параметр	Значение
Модель	XZ6326
Максимальный диаметр сверления, мм	50
Диаметр торцевой фрезы (макс.), мм	125
Диаметр концевой фрезы (макс.), мм	25
Диаметр нарезаемой резьбы	M16
Расстояние от шпинделя до стола, мм	80-460
Частота вращения шпинделя:	
вертикального, об/мин	67-2010
горизонтального, об/мин	38-1310
Ход вертикального шпинделя, мм	120
Скорости подачи вертикального шпинделя, мм/об	0,1 / 0,15 / 0,3
Размеры рабочего стола, мм	1120x260
Продольное перемещение, мм	600
Поперечное перемещение, мм	300
Габариты станка, мм	1580x1450x2150
Мощность привода шпинделя:	
вертикального, кВт	1,5 (2,2)
горизонтального, кВт	2,2
Вес станка, кг	1350

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

X6332Z

Особенности оборудования:

- Многофункциональный универсально-фрезерный станок для работ повышенной сложности оснащен мультиповоротной вертикально-фрезерной головкой.
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна, цельная прямоугольная направляющая оси Z, массивный прецизионный стол с автоматической подачей по осям X, Y, Z и автоматическая подача пиноли шпинделя с возможностью обработки по упору.
- Высокая точность обработки достигается посредством применения конических и роликовых подшипников (биение пиноли не превышает 0,001 мм).
- Направляющие типа “ласточкин хвост” по всем осям.
- Система защиты двигателя, реверсивный переключатель вращения, кнопка аварийной остановки, система подачи СОЖ и центральная система смазки направляющих.
- Удобная, эргономичная панель управления.



Параметр	Значение
Модель	X6332Z
Привод шпинделя горизонтального / вертикального (380 В; 50 Гц), кВт	2,2 / 2,2
Максимальный диаметр сверления (чугун), мм	50
Максимальный диаметр торцевой / концевой фрезы, мм	120 / 25
Конус шпинделя	ISO 40
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	38-1310
Количество ступеней коробки горизонтального шпинделя	12
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	90-2000
Количество ступеней коробки вертикального шпинделя	8
Вылет шпинделя, мм	127
Фланговый наклон головки (лево-право)	45°
Фронтальный наклон головки (вперед-назад)	0°
Расстояние от шпинделя до стола (макс), мм	580
Размер стола, мм	1320x320
Продольное перемещение стола (X), мм	800
Поперечное перемещение стола (Y), мм	300
Перемещение вертикальное (Z), мм	350
Габаритные размеры, мм	1710x1720x2330
Вес станка, кг	2000

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

XQ6226B



Особенности оборудования:

- Широкая область применения.
- Тяжелое исполнение.
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна.
- Закаленные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.
- Центральная система смазки.
- Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми лимбами.
- Мощный станочный светильник.
- Система подачи СОЖ со встроенным баком.

Комплект поставки:

1. Станок.
2. Система подачи по осям X/Y/Z.
3. Система подачи СОЖ.
4. Насос централизованной системы смазки.
5. Станочный светильник.
6. Комплект обслуживающих принадлежностей и ящик для инструментов.
7. Руководство по эксплуатации.

Параметр	Значение
Модель	XQ6226B
Размер координатного стола, мм	1120x260
Т-образные пазы: расстояние / количество / размер, мм	14 / 63 / 3
Максимальная нагрузка на стол, кг	250
Перемещения: X/Y/Z, мм (ручное / авто)	600 / 270 / 380
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя / количество ступеней, об/мин	45-1660 / 11
Максимальный диаметр торцевой (концевой) фрезы, мм	125 (25)
Угол поворота поворотной фрезерной головки	360°
Расстояние от оси шпинделя до колоны, мм	60-500
Расстояние от шпинделя до поверхности стола, мм	100-480
Продольная подача стола, мм/мин / количество подач	24-402 / 9
Вертикальная подача, мм/мин	422
Поперечная подача стола, мм/мин	402
Мощность главного привода, кВт	2,2
Мощность привода двигателя автоподачи (X/Y/Z), кВт	0.37 (X/Y), 0.55 (Z)
Мощность привода СОЖ, кВт	0,04
Габаритные размеры станка, мм	1660x1500x1730
Вес станка, кг	1480

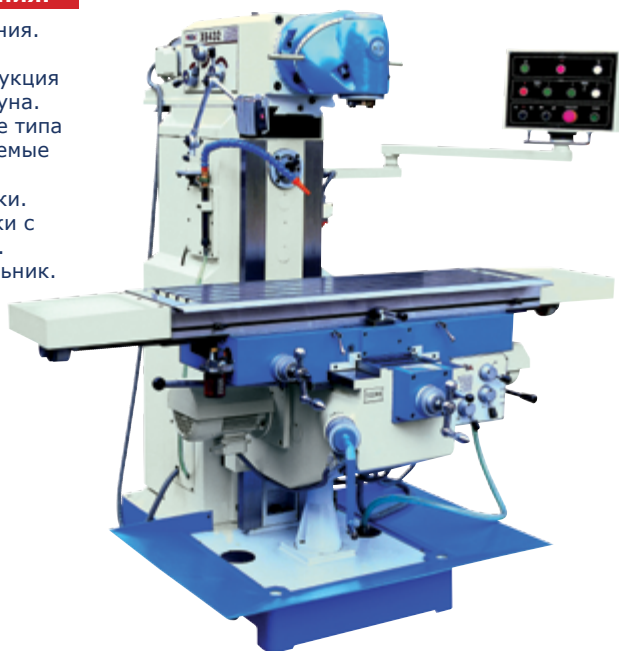
2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

X6432

Особенности оборудования:

- Широкая область применения.
- Тяжелое исполнение.
- Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна.
- Закаленные направляющие типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками.
- Центральная система смазки.
- Большеразмерные маховики с хорошо читаемыми лимбами.
- Мощный станочный светильник.
- Система подачи СОЖ со встроенным баком.
- Большие возможности по хорошей цене.



Параметр	Значение
Модель	X6432
Электропитание: Напряжение, В / Частота тока, Гц	380 / 50
Мощность верт. / гор. привода шпинделя, кВт	3 / 3
Максимальный диаметр сверления, мм	25
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Конец шпинделя	ISO 40
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин (кол-во ступеней)	46-1660 (11)
Частота вращения гор. шпинделя, об/мин (кол-во ступеней)	40-1300 (12)
Поворот фрезерной головки	360°
Наклон фрезерной головки	360°
Перемещение по оси Y фрезерной головки, мм	660
Размер координатные стола, мм	1320x320
Перемещения X/Y/Z, мм	1000 / 300 / 440
Т-образные пазы: размер / расстояние / количество, мм	14 / 63 / 5
Максимальная нагрузка на стол, кг	250
Габаритные размеры, мм	1710x2020x1994
Вес станка, кг	2100

2.2 УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

X715

Универсальный фрезерный станок WEIDA X715 предназначен для проведения широкого спектра фрезерных работ. Наиболее эффективно аппарат используется при обработке поверхностей, расположенных под углами и в разных плоскостях крупногабаритных деталей. Станок WEIDAX715 позволяет производить обработку как в горизонтальном, так и в вертикальном положениях, а также работать с деталями, расположенными вблизи от пола.



Особенности оборудования:

- Выдерживает большую нагрузку на стол.
- Большие возможности механической обработки заготовок.
- Крестовой стол.
- Автоматическая подача на базе сервопривода Omron-Yaskawa по осям X, Y, Z.
- Регулируемая подача осей от серводвигателя позволяет подобрать нужный режим под различные материалы заготовок и инструментов.
- Простота обслуживания и быстрая перенастройка приспособлений и инструментов очень удобны при использовании станка в мелкосерийном производстве.
- При использовании горизонтального фрезерования на переднюю часть станины устанавливается идущий в комплекте кронштейн.
- Система импульсной смазки с регулируемым временем.

Параметр	Значение
Модель	X715
Размеры рабочего стола, мм	2100x500
Количество/ширина Т-образных пазов на рабочем столе, шт./мм	4 / 20
Максимальная масса обрабатываемой детали, кг	2000
Перемещение рабочего стола по осям, X/Y/Z, мм	1500 / 700 / 700
Диапазон скоростей перемещения по осям, мм/мин	X, Y 20–1800 Z 10–900
Ускоренное перемещение по осям, мм/мин	X, Y 3500 Z1750
Частота вращения шпинделя, об/мин	40-1600
Количество ступеней переключения скоростей вращения шпинделя	12
Расстояние от вертикальной оси шпинделя до направляющих колоны, мм	610
Выдвижение пиноли шпинделя	нет
Поворот вертикальной шпиндельной головки	$\pm 180^\circ$
Конус шпинделя	ISO 50
Мощность двигателя главного привода, кВт	7,5
Габариты станка, мм	3300x2380x2750
Вес станка, кг	7300

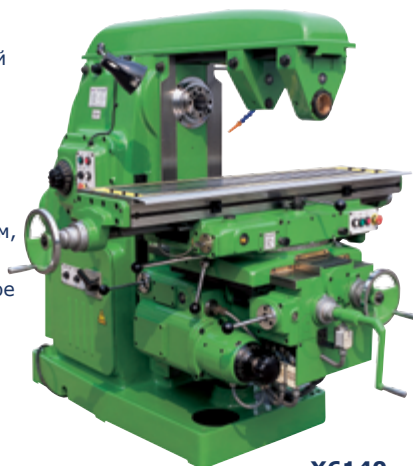
2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.3 ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

X6132 / X6140

Особенности оборудования:

- Жесткая конструкция станка позволяет осуществлять обработку массивных заготовок и деталей.
- Высокая мощность привода шпинделя и широкий диапазон скорости вращения позволяют добиться максимально результативного использования инструмента.
- Главные узлы коробки ступеней выполнены из легированной стали, детали и узлы станка произведены из антифрикционного материала, который обеспечивает длительный период эксплуатации оборудования.
- Станок оснащен предохранительным устройством, блокировочным устройством и стопором для обеспечения безопасности оператора.
- Станок может осуществлять попутное и встречное фрезерование.
- Координатный стол оборудован механизмом ускоренного перемещения, благодаря которому обеспечивается высокая производительность обработки.
- Узлы главного привода и подшипники смазываются автоматически при помощи централизованной системы смазки.



X6140

Параметр	Значение	
Модель	X6132	X6140
Размеры рабочего стола, мм	1320x320	1700x400
Т-образные пазы (количество / размер / расстояние), мм	3 / 18 / 70	3 / 18 / 90
Перемещения рабочего стола:		
продольное «X» (вручную / авто), мм	700 / 680	900 / 880
поперечное «Y» (вручную / авто), мм	255 / 240	315 / 300
вертикальное «Z» (вручную / авто), мм	350 / 330	380 / 360
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800
Расстояние от продольной оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	60-410	30-410
Расстояние от центра рабочего стола до направляющих колонн, мм	350	215-470
Частота вращения шпинделя, об/мин (количество ступеней)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Диапазон скоростей перемещения рабочего стола, по осям:		
ось X, мм/мин	23,5-1180	23,5-1180
ось Y, мм/мин	23,5-1180	23,5-1180
ось Z, мм/мин	8-394	8-394
Габариты станка, мм	2300x2300x770	2294x1770x1665
Мощность двигателя главного привода, кВт	7,5	11
Вес станка, кг	2650	3850

2.4 ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

XA7140



Особенности оборудования:

- Корпусные детали изготовлены из высокопрочного чугуна.
- Жесткая конструкция обеспечивает высокую точность обработки и надежность оборудования в целом.
- Фрезерная головка поворачивается под углом до $\pm 30^\circ$.
- Частота вращения шпинделя плавно изменяется в широком диапазоне.
- Станок оснащен мощным приводом шпинделя (7,5 кВт).
- Станок оснащен централизованной системой смазки и системой подачи СОЖ.
- Массивный стол позволяет производить обработку деталей массой до 800 кг.
- Координатный стол оснащен механизмом ускоренного перемещения, благодаря которому обеспечивается высокая производительность обработки.

Описание оборудования

Бесконсольный вертикально-фрезерный станок XA7140 предназначен для обработки плоских и фасонных поверхностей торцевыми, концевыми и фасонными фрезами на крупногабаритных и тяжелых деталях.

Параметр	Значение
Модель	XA7140
Размер стола, мм	140x400
Перемещения (X,Y), мм	800x500
Вертикальное (Z), мм	150-650
Т-образные пазы (количество / размер / расстояние), мм	3 / 18 / 100
Максимальная нагрузка на стол, кг	800
Угол поворота фрезерной головки	$\pm 30^\circ$
Ускоренная скорость подачи, мм/мин	3500
Частота вращения шпинделя, об/мин	18-1800
Количество ступеней	12
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны, мм	520
Мощность привода шпинделя, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	2290x1840x2120
Вес станка, кг	3860

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.4 ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

X5032 / X5040

Особенности оборудования:

- Жесткая конструкция станка позволяет осуществлять обработку массивных заготовок и деталей.
- Высокая мощность привода шпинделя и широкий диапазон скорости вращения позволяют добиться максимально результативного использования инструмента.
- Главные узлы коробки ступеней выполнены из легированной стали, детали и узлы станка произведены из антифрикционного материала, который обеспечивает длительный период эксплуатации оборудования.
- Станок оснащен предохранительным устройством, блокировочным устройством и стопором для обеспечения безопасности оператора.
- Станок может осуществлять попутное и встречное фрезерование.
- Координатный стол оборудован механизмом ускоренного перемещения.
- Узлы главного привода и подшипники смазываются автоматически при помощи централизованной системы смазки.



X5032

Параметр	Значение	
Модель	X5032(A)	X5040
Размеры рабочего стола, мм	1320x320	1600x400
Т-образные пазы (количество / размер / расстояние), мм	3 / 18 / 70	3 / 18 / 90
Перемещения рабочего стола:		
продольное «X» (вручную / авто), мм	700 / 680	900 / 880
поперечное «Y» (вручную / авто), мм	255 / 240	315 / 300
вертикальное «Z» (вручную / авто), мм	350 / 330	385 / 365
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800
Максимальный угол вращения вертикальной фрезерной головки	± 45°	± 45°
Ход шпинделя, мм	70	85
Расстояние между торцом шпинделя и поверхностью стола, мм	60-410	30-500
Конус шпинделя	ISO 50 7:24	ISO 50 7:24
Частота вращения шпинделя, об/мин (количество ступеней)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Диапазон скоростей перемещения рабочего стола по осям:		
ось X, Y мм/мин	23,5-1180	23,5-1180
ось Z, мм/мин	8-394	8-394
Ускорение перемещения рабочего стола по осям X, Y, Z, мм/мин	2300 / 2300 / 770	2300 / 2300 / 770
Габариты станка, мм	2294x1770x1904	2556x2159x2298
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7,5	11
Вес станка, кг	2800	4250

2.4 ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

XW5032C



Особенности оборудования:

- Высокая жесткость конструкции станка обеспечивает надежность оборудования, высокую точность и возможность обработки массивных заготовок.
- Главные узлы и коробка ступеней выполнены из легированной стали, прочие детали и узлы станка произведены из антифрикционного материала, обеспечивающего длительный срок эксплуатации станка.
- Узлы главного привода и подшипники смазываются автоматически при помощи централизованной системы смазки.
- Станок предназначен для работы в условиях мелкосерийного и серийного производства на предприятиях с трехсменным режимом работы.

Параметр	Значение
Модель	XW5032C
Размер стола, мм	1320x320
Т-образные пазы (количество / размер / расстояние), мм	14x5x63
Максимальный вес заготовки, кг	300
Продольное перемещение, мм	1000
Поперечное перемещение, мм	300
Вертикальное перемещение, мм	400
Диапазон продольной подачи, мм/мин	20-360 / 8
Диапазон поперечной подачи, мм/мин	20-360 / 8
Скорость быстрых продольных перемещений, мм/мин	1200
Скорость быстрых поперечных перемещений, мм/мин	1200
Количество шпинделей	1
Диапазон / кол-во скоростей вертикального шпинделя	58-1710 / 12
Конус вертикального шпинделя (7:24)	ISO 50
Расстояние от оси верт. шпинделя до направляющих колонны, мм	360
Расстояние от торца верт. шпинделя до поверхности стола, мм	35-435
Максимальный угол вращения вертикальной фрезерной головки	$\pm 35^\circ$
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Мощность двигателя шпинделя, кВт	4
Мощность двигателя подачи, кВт	0,55
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0,09
Потребляемая мощность станка, кВА	6
Габаритные размеры, мм	2020x1820x1880
Вес станка, кг	2350

2 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

2.4 ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

XZ5150

Особенности оборудования:

- Точный сверлильно-фрезерный станок с массивной жесткой станиной.
- Массивная коробчатая колонна с направляющей типа "ласточкин хвост" обеспечивает высокую точность обработки.
- Режим нарезания резьбы.
- Массивный, жесткий, большеразмерный координатный стол с точно обработанной поверхностью.
- Стальная защита направляющей по оси Z.
- Удобная панель управления, правое-левое вращение шпинделя.
- Большие возможности по хорошей цене.



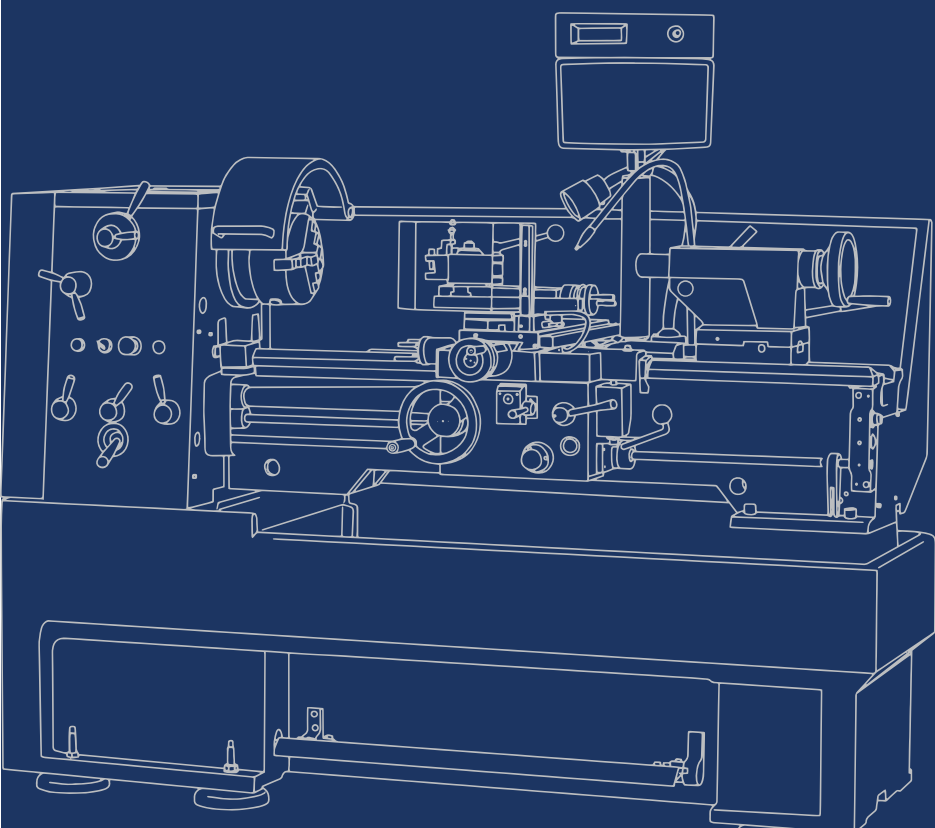
Параметр	Значение
Модель	XZ5150
Размер стола, мм	1220×360
Т-образные пазы (количество / размер / расстояние), мм	3 / 14 / 95
Максимальная нагрузка на стол, кг	300
Продольное перемещение, мм	600
Поперечное перемещение, мм	360
Вертикальное перемещение, мм	350
Конус шпинделя	ISO 40
Перемещение пиноли, мм	180
Частота вращения шпинделя, об/мин	94-2256
Количество ступеней	16
Расстояние от оси шпинделя до поверхности колонны, мм	400
Расстояние от конца шпинделя до поверхности стола, мм	50-580
Мощность главного привода, кВт	1,5 / 2,4
Мощность привода подачи, кВт	0,37
Мощность привода для подъема пиноли, кВт	0,55
Мощность двигателя подачи СОЖ, кВт	0,04
Общие размеры станка, мм	1730×1730×2300
Вес станка, кг	1800

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

3.1 Настольные токарно-винторезные станки

3.2 Напольные токарно-винторезные станки

3.3 Тяжелые токарно-винторезные станки



3 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

3.1 НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 180X300 VARIO / TURNER 210X400V

Особенности оборудования:

- Автоматическая продольная подача.
- Кожух патрона с конечным выключателем.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.
- Металлокерамические подшипники ходового винта.
- Защитный экран.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемой резьбы.
- Призматические направляющие станины.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины.
- Закаленный шпиндель (DIN 6350).
- Правое / левое вращение шпинделя.



TURNER 180X300 VARIO

Параметр	Значение	
Модель	Turner 180x300 Vario	Turner 210x400V
Напряжение питания, В	220	
Рабочая частота тока, Гц	50	
Потребляемая мощность, Вт	600	600
Расстояние между центрами, мм	300	400
Диаметр обработки над станиной, мм	180	210
Ширина станины, мм	100	
Ход каретки, мм	55	
Поперечный ход каретки, мм	75	
Внутреннее отверстие шпинделя, мм	21	
Конус шпинделя	МК 3	
Конус пиноли	МК 2	
Ход пиноли, мм	60	
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2500	
Количество ступеней	2 (плавная регулировка)	
Диапазон продольных подач, мм	0,08-0,16	
Дюймовая резьба, дюйм/об	10-44	
Метрическая резьба, мм/об	0,5-3,0	
Размеры, мм	760x500x480	900x480x480
Вес станка, кг	55	60

3.1 НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 200X520G / TURNER 250X700G

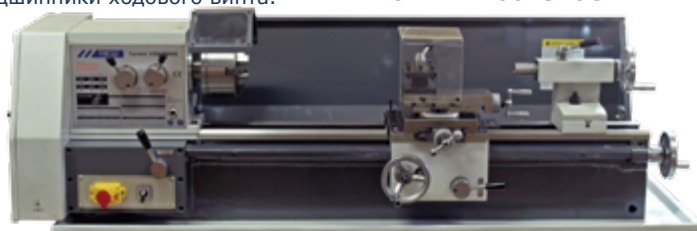
- Закаленные и шлифованные направляющие станины.
- Механическая коробка передач.
- Закаленный шпиндель (DIN 6350).
- Правое / левое вращение шпинделя.
- Защитный экран.
- Автоматическая продольная подача.
- Кожух патрона с конечным выключателем.
- Трапецидальная резьба ходового винта.
- Металлокерамические подшипники ходового винта.

Особенности оборудования:

- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемой резьбы.
- Призматические направляющие станины.



TURNER 200X520G



**TURNER
250X700G**

Параметр	Значение	
Модель	Turner 200x520G	Turner 250x700G
Напряжение питания, В	220	220
Рабочая частота тока, Гц	50	50
Потребляемая мощность, Вт	550	750
Расстояние между центрами, мм	520	700
Диаметр обработки над станиной, мм	200	250
Ширина станины, мм	125	165
Ход каретки, мм	78	80
Поперечный ход каретки, мм	119	140
Внутреннее отверстие шпинделя, мм	20	26
Конус шпинделя	МК 3	МК 4
Конус пиноли	МК 2	МК 2
Ход пиноли, мм	35	80
Частота вращения шпинделя, об/мин	140-1710	125-2000
Количество ступеней	6	6
Диапазон продольных подач, мм	0,05-0,20	0,07-0,20
Дюймовая резьба, дюйм/об	8-28	8-56
Метрическая резьба, мм/об	0,4-3	0,4-3,5
Размеры, мм	1250x570x570	1400x680x700
Вес станка, кг	110	190

3 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

3.1 НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

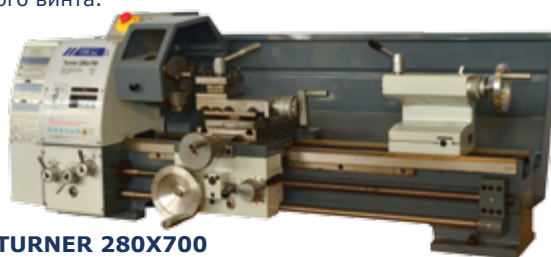
TURNER 250X550V / TURNER 280X700

Особенности оборудования:

- Turner 280x700 автоматическая продольная и поперечная подача.
- Нарезка левой резьбы.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины.
- Закаленный шпиндель (DIN 6350).
- Правое / левое вращение шпинделя.
- Защитный экран.
- Кожух патрона с конечным выключателем.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.
- Металлокерамические подшипники ходового винта.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемой резьбы.
- Призматические направляющие станины.



TURNER 250X550V



TURNER 280X700

Параметр	Значение	
Модель	Turner 250x550V	Turner 280x700
Напряжение питания, В	220	220
Рабочая частота тока, Гц	50	50
Потребляемая мощность, Вт	750	750
Расстояние между центрами, мм	550	700
Диаметр обработки над станиной, мм	250	280
Ширина станины, мм	135	180
Ход каретки, мм	50	80
Поперечный ход каретки, мм	145	165
Внутреннее отверстие шпинделя, мм	26	26
Конус шпинделя	МК 4	МК 4
Конус пиноли	МК 2	МК 2
Ход пиноли, мм	70	80
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2000	125-2000
Количество ступеней	Плавная регулировка	6
Диапазон продольных подач, мм	0,07-0,20	0,07-0,40
Диапазон поперечных подач, мм	–	0,02-0,28
Дюймовая резьба, дюйм/об	8-56	8-56
Метрическая резьба, мм/об	0,4-3,5	0,2-3,5
Размеры, мм	1250x560x570	1400x680x700
Вес станка, кг	120	195

3.2 НАПОЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 320X1000S / TURNER 360X1000S



Особенности оборудования:

- Высокоточные закалённые направляющие станины.
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на прецизионные роликоподшипники.
- Быстрое и удобное переключение скоростей и подач.
- Ножной тормоз шпинделя.
- Перегрузочная муфта ходового винта.
- Высококачественная электроника.
- Опционально возможно оснащение станка устройством цифровой индикации.

TURNER 360X1000S

Параметр	Значение	
Модель	Turner 320x1000S	Turner 360x1000S
Мощность двигателя (380 В ~ 50 Гц), кВт	1,5	1,5
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	320	360
Наибольший диаметр обработки над выемкой, мм	450	465
Наибольший диаметр обработки над кареткой, мм	198	212
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	1000	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-1400	35-2000
Внутренний конус шпинделя	МК 5	МК 5
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	38	38
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,4-7,0	0,4-7,0
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток/дюйм	4-60	4-56
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 3	МК 3
Перемещение пиноли задней бабки, мм	100	100
Высота державки резца, мм	16	16
Продольная подача, мм/об	0,079-1,291	0,052-1,392
Поперечная подача, мм/об	0,017-0,276	0,014-0,380
Габаритные размеры, мм	1680x730 x1400	1950x750 x1510
Вес станка, кг	480	502

3 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

3.2 НАПОЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 410X1000

Особенности оборудования:

Универсальный токарно-винторезный станок Turner 410x1000 имеет жесткую станину, благодаря чему достигается высокая точность обработки и прочность конструкции в целом. Технология накаливания среднечастотной индукции обеспечивает высокую прочность направляющих станины. Органы управления размещены в удобном месте, делая обращение со станком интуитивно понятным. Надежная конструкция силовых элементов позволяет выполнять высокоскоростную обработку. Возможна комплектация УЦИ и устройства ускоренного перемещения суппорта.



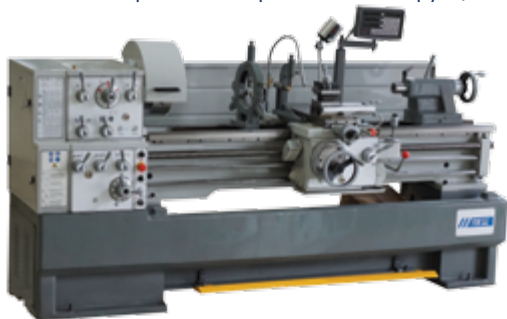
Параметр	Значение
Модель	Turner 410x1000
Диаметр обработки над станиной, мм	410
Высота центров, мм	255
Диаметр обработки над выемкой в станине, мм	580
Длина выемки в станине, мм	250
Расстояние между центрами, мм	1000
Конец шпинделя	Camlock ASA D 1-6"
Проходное отверстие шпинделя, мм	52
Внутренний конус шпинделя	МК 6
Частота вращения шпинделя, об/мин	45-1800
Количество ступеней	16
Ход верхней каретки суппорта, мм	102
Ход поперечной каретки суппорта, мм	210
Размер державки инструмента (резца), мм	20×20
Продольная подача, мм/об	0,05-1,7
Поперечная подача, мм/об	0,025-0,85
Метрические резьбы (кол-во шагов), мм	0,2-14 (39)
Дюймовые резьбы (кол-во шагов), ниток/дюйм	2-72 Т.Р. (45)
Трапецеидальные резьбы (кол-во шагов)	44 D.P. (21)
Модульные резьбы (кол-во шагов)	0,3-3,5 М.Р. (18)
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Конус пиноли задней бабки	МК 4
Мощность главного привода, кВт	2,8 / 3,3
Габаритные размеры станка, мм	1940×850×1300
Вес станка, кг	1500

3.2 НАПОЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 410X1500

Особенности оборудования:

Универсальный токарно-винторезный станок Turner 410x1500 имеет жесткую станину, благодаря чему достигается высокая точность обработки и прочность конструкции в целом. Технология накаливаемой среднечастотной индукции обеспечивает высокую прочность направляющих станины. Органы управления размещены в удобном месте, делая обращение со станком интуитивно понятным. Надежная конструкция силовых элементов позволяет выполнять высокоскоростную обработку. Возможна комплектация УЦИ и устройства ускоренного перемещения суппорта..



Параметр	Значение
Модель	Turner 410x1500
Мощность двигателя, кВт (380 В ~ 50 Гц)	5,5
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	410
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	220
Наибольший диаметр / длина обработки в выемке, мм	640x165
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	1500
Высота центров, мм	210
Ширина станины, мм	300
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2000
Количество ступеней вперед/назад	12/12
Внутренний конус шпинделя	МК 6
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D 1-6"
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	58
Пределы шага нарезаемых метрических резьб (кол-во шагов), мм	0,1-14 (41)
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб (кол-во шагов), ниток/дюйм	2-112 (60)
Пределы шага нарезаемых модульных резьб (кол-во шагов)	0,1-7 (34)
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб (кол-во шагов)	4-112 (50)
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 4
Перемещение пиноли задней бабки, мм	130
Высота державки резца, мм	25
Продольная подача, мм/об	0,05-1,7
Поперечная подача, мм/об	0,025-0,85
Габаритные размеры, мм	2750x1080x1340
Вес станка, кг	1920

3 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

3.2 НАПОЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

CDS6240

Особенности оборудования:

- Высокая мощность главного привода (7,5 кВт).
- Массивная конструкция обеспечивает высокую точность обработки.
- Радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
- Продольная и поперечная подача суппорта.
- Центральная система смазки.
- Система подачи СОЖ с дозирующим краном.
- Резьбоуказатель.
- Механизм ускоренного перемещения суппорта.
- Станок произведен согласно нормам DIN 8606



Параметр	Значение
Модель	CDS6240
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	400
Макс. диаметр обработки над кареткой, мм	230
Макс. диаметр обработки над выемкой, мм	700
Расстояние между центрами, мм	750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000
Проходное отверстие шпинделя, мм	82 / 105
Конус шпинделя	Морзе 6
Частота вращения шпинделя, об/мин	26-2000 / 26-1700
Количество ступеней	18
Мощность главного привода, кВт	7,5
Ширина станины, мм	394
Размер державки резцедержателя, мм	25x25
Подача:	
поперечная подача, мм/об	0,022-0,74
продольная подача, мм/об	0,044-1,48
Нарезаемые резьбы:	
питчевые резьбы	7/8-160
модульные резьбы	0,5-40
дюймовые резьбы	7/16-80
метрические резьбы	1-240
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Конус пиноли задней бабки	Морзе 5
Вес станка, кг	1990 / 2100 / 2150 / 2260 / 3030

3.3 ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 460X1000 / TURNER 460X1500 / TURNER 460X2000

Особенности оборудования:

- Высокоточные закалённые направляющие станины.
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на прецизионные роликоподшипники.
- Быстрое и удобное переключение скоростей и подачи.
- Тормоз шпинделя.
- Подача СОЖ в зону резания.
- Перегрузочная муфта ходового винта.
- Высококачественная электрика Siemens-Electrik.
- Традиционно высокое качество.



TURNER 460X1500

Параметр	Значение		
Модель	Turner 460x1000	Turner 460x1500	Turner 460x2000
Мощность двигателя (380 В ~ 50 Гц), кВт	5,5		
Мощность системы подачи СОЖ, Вт	100		
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	460		
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	1000	1500	2000
Высота центров, мм	230		
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2000		
Количество ступеней	12		
Внутренний конус шпинделя	МК 6		
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D 1-6"		
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	58		
Ширина станины, мм	300		
Нарезаемые метрические резьб, мм	0,1-14		
Нарезаемые дюймовые резьб, ниток/дюйм	2-112		
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 4		
Перемещение пиноли задней бабки, мм	130		
Высота державки резца, мм	25		
Продольная подача, мм/об	0,031-1,7		
Поперечная подача, мм/об	0,014-0,784		
Габаритные размеры, мм	2200x1080 x1370	2750x1080 x1370	3250x1120 x1370
Вес станка, кг	1780	2020	2385

3 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

3.3 ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 560X1500 / TURNER 560X2000 / TURNER 560X3000

Особенности оборудования:

- Высокоточные закалённые направляющие станины.
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на прецизионные роликоподшипники.
- Закаленные шлифованные шестерни и валы, работающие в масляной ванне.
- Вращающаяся на 360° верхняя каретка суппорта.
- Цельнолитая подставка-основание под станок.
- Закаленные и шлифованные направляющие станины.
- Механический тормоз шпинделя.
- Радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
- Спиральный кожух ходового винта.



TURNER 560X1500

Параметр	Значение		
	Turner 560x1500	Turner 560x2000	Turner 560x3000
Модель	Turner 560x1500	Turner 560x2000	Turner 560x3000
Мощность двигателя (380 В ~ 50 Гц), кВт	7,5		
Мощность системы подачи СОЖ, Вт	100		
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	560		
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	1500	2000	3000
Высота центров, мм	280		
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600		
Количество ступеней	12		
Внутренний конус шпинделя	МК 7		
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D 1-8"		
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	80		
Ширина станины, мм	350		
Нарезаемые метрические резьбы, мм	0,2-14		
Нарезаемые трапецидальные резьбы	4-112		
Нарезаемые дюймовые резьбы, ниток/дюйм	112-2		
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 4		
Перемещение пиноли задней бабки, мм	130		
Высота державки резца, мм	25		
Продольная подача, мм/об	0,059-1,646		
Поперечная подача, мм/об	0,020-0,573		
Габаритные размеры, мм	2840x1150 x1460	3340x1150 x1460	4340x1150 x1460
Вес станка, кг	2302	2720	3920

3.3 ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 500X1500 / TURNER 500X1500-DPA TURNER 610X2000 / TURNER 610X2000-DPA

Особенности оборудования:

По сравнению с похожими продуктами, универсальные токарные станки этих моделей имеют более широкую станину для высокой точности и прочности. Технология накаливания среднечастотной индукции обеспечивает высокую

прочность направляющих станка. Органы управления размещены в удобном месте, делая обращение со станком интуитивно понятным. Надежная конструкция силовых элементов позволяет выполнять высокоскоростную резку.



TURNER 500X1500

Параметр	Значение	
Модель	Turner 500x1500 (DPA)	Turner 600x2000 (DPA)
Диаметр обработки над станиной, мм	500	610
Диаметр обработки над суппортом, мм	300	370
Расстояние между центрами, мм	1500	2000
Обороты шпинделя (количество передач), об/мин	10-1400 (24/12)	14-1580 (24/12)
Проходное отверстие шпинделя, мм	80	52
Поперечное перемещение, мм	320	
Перемещение резцедержателя, мм	140	
Размер хвостовика инструмента, мм	25x25	
Ход пиноли задней бабки, мм	150	
Продольная подача шпинделя за оборот: (стандартная / мелкая / грубая), мм/об	0,11-1,6 / 0,028-0,11 / 1,76-6,4	
Поперечная подача шпинделя за оборот: (стандартная / мелкая / грубая), мм/об	0,05-0,8 / 0,014-0,05 / 0,88-3,2	
Шаг нарезаемых резьб: (метрическая резьба), мм	1-192	1-192
резьба Витворта, витков на дюйм	1/2-24	1/2-24
модульная резьба, мм	0,25-48	0,25-48
питчевая резьба, d.p.	1/2-96	1/2-96
Мощность главного привода, кВт	7,5	7,5
Вес станка, кг	2300	2787

3 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

3.3 ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

TURNER 660X2000 / TURNER 660X3000

Особенности оборудования:

- Высокоточные закалённые и шлифованные направляющие станины.
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на прецизионные роликоподшипники.



TURNER 660X2000

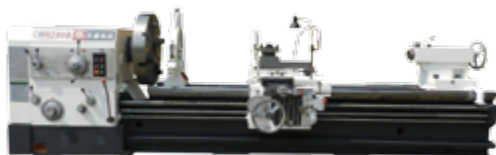
Станки FDB Maschinen серии Turner 660 предназначены для обработки наружных и внутренних цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, нарезания резьбы, обработки торцов и сверления деталей – тел вращения. Высокая мощность главного привода, большая жесткость и прочность всех звеньев кинематической цепи, виброустойчивость, широкий диапазон скоростей и подач, позволяют выполнять на станках высокопроизводительное резание твердосплавным и минералокерамическим инструментом.

- Быстрое и удобное переключение скоростей и подач.
- Вращающаяся на 360° верхняя каретка суппорта.
- Радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
- Продольная и поперечная подачи суппорта.
- Эргономичное расположение маркированных рукояток скоростей и подач.
- Механический тормоз шпинделя.
- Произведено согласно нормам DIN 8606.

Параметр	Значение	
	Turner 660x2000	Turner 660x3000
Модель		
Мощность двигателя (380 В ~ 50 Гц), кВт	7,5	
Мощность системы подачи СОЖ, Вт	100	
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	660	
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	2000	3000
Высота центров, мм	330	
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600	
Количество ступеней	16	
Внутренний конус шпинделя	МК 7	
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D 1-8"	
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	105	
Ширина станины, мм	400	
Нарезаемые метрические резьбы, мм	0,45-120	
Нарезаемые трапецидальные резьбы	7/8-160	
Нарезаемые дюймовые резьбы, ниток/дюйм	80 7/16	
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 5	
Перемещение пиноли задней бабки, мм	235	
Высота державки резца, мм	32	
Продольная подача, мм/об	0,044-1,480	
Поперечная подача, мм/об	0,022-0,740	
Габаритные размеры, мм	3650x1230 x1595	4650x1230 x1595
Вес станка, кг	2900	3300

3.3 ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

CW6263 / CW6280



CW6280

Станки WEIDA серий CW6263 и CW6280 предназначены для обработки наружных и внутренних цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, нарезания резьбы, обработки торцов и сверления деталей тел вращения. К преимуществам станка относятся: высокая мощность главного привода, большая жесткость и прочность всех звеньев кинематической цепи, виброустойчивость, широкий диапазон скоростей и подач. Все это позволяет выполнять высокопроизводительное резание

Особенности оборудования:

- Высокая мощность главного привода (11 кВт).
- Массивная конструкция обеспечивает высокую точность обработки.
- Радиальное биение шпинделя менее 0,015 мм.
- Продольная и поперечная подачи суппорта.
- Эргономичное расположение маркированных рукояток скоростей и подач.
- Центральная система смазки.
- Система подачи СОЖ с дозирующим краном.
- Резьбуказатель.
- Механизм ускоренного перемещения суппорта.
- Станок произведен согласно нормам DIN 8606.

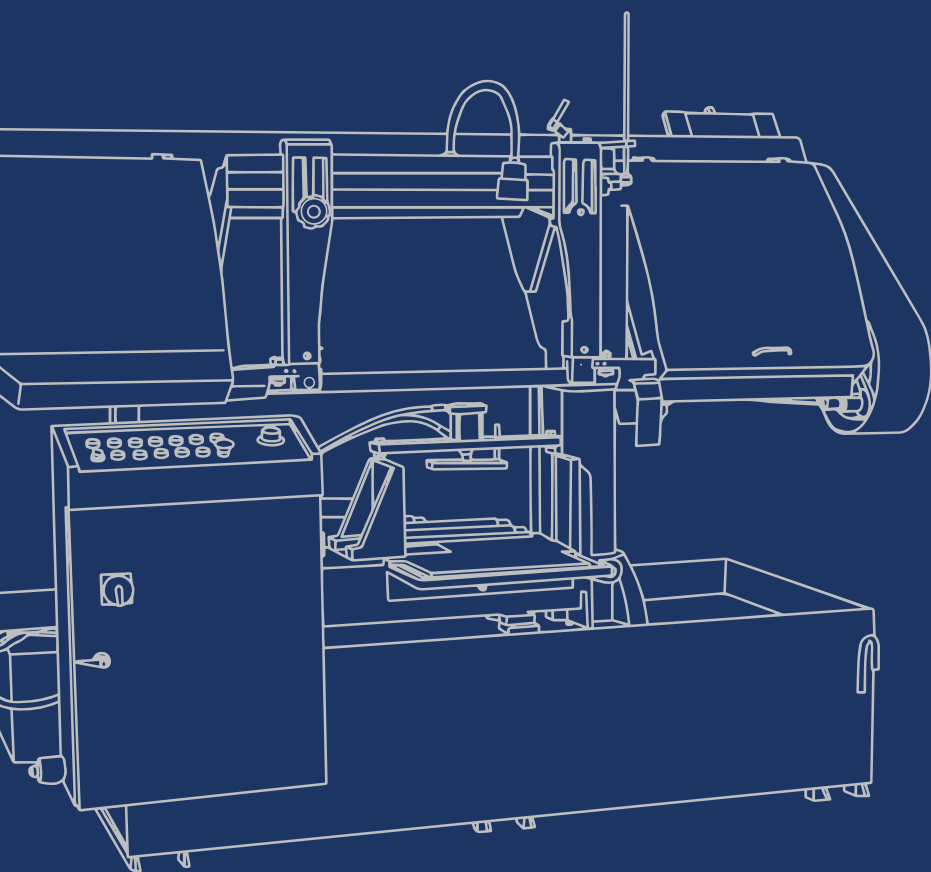
Параметр	Значение	
Модель	CW6263	CW6280
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	630	800
Макс. диаметр обработки над кареткой, мм	350	520
Макс. диаметр обработки над выемкой, мм	800	1000
Расстояние между центрами, мм	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	
Проходное отверстие шпинделя, мм	105 / 130	
Частота вращения шпинделя, об/мин	7,5-1000	
Количество ступеней	18	
Мощность главного привода, кВт	11	
Ширина станины, мм	550	
Размер державки резцедержателя, мм	30x30	
Подача:		
поперечная подача, мм/об	0,022-0,74	
продольная подача, мм/об	0,044-1,48	
Нарезаемые резьбы:		
питчевые резьбы (количество шагов)	1-28 (24)	
модульные резьбы (количество шагов)	0,5-120 (53)	
дюймовые резьбы (количество шагов)	14-1 (26)	
метрические резьбы (количество шагов)	1-240 (50)	
Ход пиноли задней бабки, мм	240	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	100	
Конус пиноли задней бабки	Морзе 6	
Максимальная масса заготовки, кг	2000	
Вес станка, кг	4700 / 5000 / 5600 / 6200 / 6800 / 7400	

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

4.1 Ленточные пилы консольного типа

4.2 Ленточные пилы порталного типа

4.3 Монтажные пилы



4.1 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ КОНСОЛЬНОГО ТИПА

SG90 / SG115

Особенности оборудования:

- Ленточные пилы FDB Maschinen SG90 и SG115 характеризуются жесткостью конструкции и высокой производительностью. При этом они обладают компактными размерами.
- Конструкция станков позволяет осуществлять отрезные работы под углом посредством поворотных тисков.

- Возможно дополнительное оснащение оборудования системой подачи смазочно- охлаждающей жидкости.
- Станки отличаются несложным устройством, благодаря чему их легко освоить и просто обслуживать.



SG 90



SG 115

Параметр	Значение	
Модель	SG90	SG115
Мощность двигателя, Вт	450	370 / 550
Скорость резки, м/мин	20, 29, 50	20, 29, 50
Максимальный размер резки (90°):		
круглый, мм	ø 90	ø 110
квадратный, мм	90x115	110x130
Максимальный размер резки (45°):		
круглый, мм	ø 60	ø 90
квадратный, мм	65x65	90x115
Длина полотна, мм	1300	1638
Толщина полотна, мм	0,63	0,63
Ширина полотна, мм	12,5	12,5
Угол реза	0°- 45°	0°- 45°
Габаритные размеры:		
длина, мм	710	1020
ширина, мм	260	410
высота, мм	1650	1650
Вес станка, кг	42	60

4 ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

4.1 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ КОНСОЛЬНОГО ТИПА

SG5018 / SG200G

Особенности оборудования:

- Жесткая литая станина.
- Автоматический рабочий ход обеспечивается гидроцилиндром с бесступенчатым регулированием.
- Автоматический конечный выключатель.
- Три опорных ролика пильного полотна.
- Возможность установки заготовки под углом в диапазоне 90°- 45° (для модели SG 5018).
- Поворот пильного агрегата (для модели SG 200G).
- Бесшумная работа станка.
- Система подачи СОЖ в зону резания.
- Надежный и безопасный выключатель, соответствующий IP 54.
- Конструкция пильного агрегата предусматривает оперативную замену полотна.
- Пильный агрегат расположен под углом к вертикальной оси, что существенно продлевает срок службы пильного полотна.
- Высокая надежность, длительный период эксплуатации оборудования.



Параметр	Значение	
Модель	SG 5018	SG 200G
Мощность главного привода, кВт	0,75	1,1
Рабочее напряжение, В	220 / 380	
Рабочая частота тока, Гц	50	
Скорость резки, м/мин	34 / 41 / 59 / 98	24 / 41 / 61 / 82
Максимальный размер резки (90°):		
круглый профиль, мм	ø 180	ø 205
прямоугольный профиль, мм	180x305	205x215
Максимальный размер резки (45°):		
круглый профиль, мм	ø 110	ø 135
прямоугольный профиль, мм	180x110	135x115
Длина полотна, мм	2360	
Толщина полотна, мм	0,9	
Ширина полотна, мм	19	
Типоразмер зуба стандартного полотна	4-6 TPI	
Угол реза	90°- 45° (поворот тисков)	90°- 45° (поворот консоли)
Габаритные размеры:		
длина, мм	1295	1230
ширина, мм	450	650
высота, мм	1060	1230
Вес станка, кг	138	190

4.1 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ КОНСОЛЬНОГО ТИПА

SG220HD



Особенности оборудования:

- Литая рама повышенной жесткости.
- Высокая точность резания.
- Подача СОЖ в зону резания.
- Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра.
- Бесступенчатое регулирование рабочего хода посредством гидроцилиндра противодействия.
- Автоматический конечный выключатель.
- Пять роликовых опор пильного полотна.
- Быстрозажимные тиски в комплекте.
- Бесшумная работа.

Параметр	Значение
Модель	SG220HD
Рабочее напряжение / частота тока, В / Гц	380 / 50
Мощность двигателя, кВт	1,1
Скорость резки, м/мин	36 / 72
Максимальный размер резки 90°:	
круглый, мм	ø 220
прямоугольный профиль, мм	260x110
Максимальный размер резки 60°(30°):	
круглый, мм	ø 90
прямоугольный профиль, мм	80x80
Максимальный размер резки 45°:	
круглый, мм	ø 150
прямоугольный профиль, мм	110x110
Механизм изменения угла резания	Поворот пильного агрегата
Длина полотна, мм	2460
Толщина полотна, мм	0,9
Ширина полотна, мм	27
Угол реза	90°, 45°, 60°
Габаритные размеры, мм	1450x570x1040
Вес станка, кг	220

4 ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

4.1 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ КОНСОЛЬНОГО ТИПА

SG240HD

Особенности оборудования:

- Литая рама повышенной жесткости.
- Высокая точность резания.
- Подача СОЖ в зону резания.
- Автоматический рабочий ход посредством гидроцилиндра.
- Бесступенчатое регулирование рабочего хода посредством гидроцилиндра противодействия.
- Автоматический конечный выключатель.
- Пять роликовых опор пильного полотна.
- Быстрозажимные тиски в комплекте.
- Бесшумная работа.



Параметр	Значение
Модель	SG240HD
Рабочее напряжение / частота тока, В / Гц	380 / 50
Мощность двигателя, кВт	1,5
Скорость резки, м/мин	36 / 72
Максимальный размер резки 90°:	
круглый, мм	ø 240
прямоугольный профиль, мм	310x210
Максимальный размер резки 60°(30°):	
круглый, мм	ø 120
прямоугольный профиль, мм	120x95
Максимальный размер резки 45°:	
круглый, мм	ø 200
прямоугольный профиль, мм	180x180
Механизм изменения угла резания	Поворот пильного агрегата
Длина полотна, мм	2725
Толщина полотна, мм	0,9
Ширина полотна, мм	27
Угол реза	90°, 45°, 60°
Габаритные размеры, мм	1820x1220x1880
Вес станка, кг	330

4.1 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ КОНСОЛЬНОГО ТИПА

SG250HD / SG270HD

Особенности оборудования:

- Автоматический рабочий ход обеспечивается гидроцилиндром.
- Автоматическое отключение при разрыве пильного полотна.
- Гидроцилиндр обеспечивает бесступенчатое регулирование рабочего хода.
- Щетка механической очистки пильного полотна.
- Подача СОЖ в зону резания.
- Быстрозажимные тиски в комплекте.
- Бесшумная работа.
- Твердосплавные направляющие роликовые опоры пильного полотна.
- Механическое натяжение пильного полотна, измеритель усилия затяжки.
- Высокая точность резания.



SG270HD

Параметр	Значение	
Модель	SG250HD	SG270HD
Мощность двигателя, кВт (В / Гц)	1,9 / 2,2 (380 / 50)	1,1 / 2,2 (380 / 50)
Скорость резки, м/мин	36 / 72 (2 ступени)	36 / 72 (2 ступени)
Максимальный размер обработки		
Под углом 90°, мм	Круглый ø 250	Круглый ø 270
	Прямоугольный 310x210	Прямоугольный 350x240
Под углом 60° (30°), мм	Круглый ø 160	Круглый ø 140
	Прямоугольный 200x115	Прямоугольный 140x140
Под углом 45°, мм	Круглый ø 200	Круглый ø 230
	Прямоугольный 200x140	Прямоугольный 210x210
Механизм изменения угла резания	Пильный агрегат	Пильный агрегат
Длина полотна, мм	2725 мм	2950 мм
Толщина полотна, мм	0,9 мм	0,9 мм
Ширина полотна, мм	27 мм	27 мм
Угол реза	от -45° до +60°	от -45° до +60°
Вес станка, кг	330	450

4 ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

4.2 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

SGA370G / SGA400G

Особенности оборудования:

- Простая конструкция обеспечивает значительную надежность и эксплуатационный ресурс станка, при этом позволяет осуществлять резку сложнообрабатываемых материалов на высоком уровне точности.
- Защитная аппаратура предотвращает работу станка в режиме перегрузки.
- Удобный и функциональный пульт управления позволяет в кратчайшие сроки освоить работу со станком персоналу любой квалификации.
- В станке предусмотрена автоматическая подача и возврат пильной рамы с возможностью фиксирования высоты подъема.
- Фиксация заготовки обеспечивается гидравлическими тисками.
- Эффективная система подвода СОЖ работает по многоточечной схеме.
- В комплект к модели SGA370G входит одна секция рольганга и одно ленточное полотно.

- В комплект к модели SGA400G входят две секции рольганга (подающий с приводом и принимающий) и одно ленточное полотно.



SGA400G

Параметр	Значение	
Модель	SGA370G	SGA400G
Максимальные размеры резания:		
круглое сечение (труба), мм	ø 300	ø 400
прямоугольное сечение, мм	700x300	700x400
пакетная резка (базовая), мм	400x130	400x180
Скорость резания, м/мин	30/50/75/95 или вариатор	19/30/50/65/80 или вариатор
Размер полотна, мм	34x1,1x4580	41x1,25x5080
Направляющие полотна	Твердосплавные	
Очистка полотна	Металлическая щетка и промывка СОЖ	
Натяжение полотна	Ручное	
Потребляемая мощность:		
мощность привода резания, кВт	3	4
мощность привода гидростанции, кВт	0,75	
мощность привода СОЖ, кВт	0,06	
Тип регулировки подачи	Ручная	
Привод тисков	Гидравлический	
Объем смазывающе-охлаждающей жидкости, л	40	40
Объем гидравлической жидкости, л	40	40
Вес станка, кг	1300	1740
Габаритные размеры, мм	2200x1300x1600	2740x1300x2200

4.2 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

SGA500 / SGA650

Особенности оборудования:

- Простая конструкция обеспечивает значительную надежность и эксплуатационный ресурс станка, при этом позволяет осуществлять резку сложнообрабатываемых материалов на высоком уровне точности.
- Жесткая и массивная рама гарантирует надежность системы СПИД.
- Защитная аппаратура предотвращает работу станка в режиме перегрузки.
- Удобный и функциональный пульт управления позволяет в кратчайшие сроки освоить работу со станком персоналу любой квалификации.

- В станке предусмотрена автоматическая подача и возврат пильной рамы с возможностью фиксирования высоты подъема.
- Гидравлические тиски обеспечивают надежную фиксацию заготовки.
- Эффективная система подвода СОЖ работает по многоточечной схеме.



SGA 500

Параметр	Значение	
Модель	SGA500	SGA650
Максимальные размеры резания:		
круглое сечение (труба), мм	ø 500	ø 650
прямоугольное сечение, мм	500×500	650×650
Скорость резания, м/мин	18 / 30 / 50 / 70	20 / 40 / 65
Размер полотна, мм	41x1,25x5450	41x1,25x6860
Направляющие полотна	Твердосплавные	
Очистка полотна	Металлическая щетка и промывка СОЖ	
Натяжение полотна	Ручное	
Мощность привода:		
мощность привода резания, кВт	4	5,5
мощность привода гидростанции, кВт	0,75	1,5
мощность привода СОЖ, кВт	0,06	0,09
Тип регулировки подачи	Ручная	
Привод тисков	Ручной зажим, гидравлический дожим	
Габаритные размеры, мм	2700x1250x1850	3270x1540x2160

4 ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

4.2 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

SGA880 / SGA1010

Особенности оборудования:

- Двухстоечная конструкция способствует повышенной надежности и увеличению срока службы оборудования.
- Пильный агрегат расположен под углом, что существенно продлевает срок службы пильного полотна.
- Гидравлическое натяжение пильного полотна.
- Наличие датчика разрыва / проскальзывания пильного полотна.

- Корпус с защитным ограждением электрошита и гидравлической системы.
- Высокоточный распил.
- Крепление заготовки осуществляется тисками с гидравлическим приводом.
- Тиски выполнены из высокопрочного чугуна, оснащены сменными пластинами.
- Подача СОЖ в зону резания.



SGA880

Параметр	Значение	
Модель	SGA880	SGA1010
Максимальный размер заготовки:		
круглая заготовка, мм	ø 800	ø 1000
прямоугольная заготовка, мм	800x800	1000x1000
Параметры резания:		
размер пильного полотна, мм	67x1,6x8820	67x1,6x9820
скорость движения полотна, м/мин	18-60	15-60
Натяжение пильного полотна	Гидравлика	Гидравлика
Направляющие полотна	Твердосплавные	
Очистка полотна	Металлическая щетка и промывка СОЖ	
Мощность привода резания, кВт	7,5	11
Мощность гидронасоса, кВт	2,25	3,75
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09	0,09
Зажим заготовки	Тиски с гидроприводом	
Габаритные размеры, мм	4130x2150x2500	4560x2170x3040

4.3 МОНТАЖНЫЕ ПИЛЫ

GYQ 400B / GYQ 400HP

Особенности оборудования:

- Высокая мощность двигателя
- Модель GYQ 400B** - 2,2 кВт / 220 или 380 В
- Модель GYQ 400HP** - 3,0 кВт / 380 В
- Простота конструкции обеспечивает легкость эксплуатации и обслуживания.

- Высокая точность обработки.
- Высокая надежность оборудования.
- Компактные размеры.
- Длительный период эксплуатации станка.

Монтажная пила FDB Maschinen модели GYQ 400 представляет собой отрезной металлообрабатывающий станок, использующий в качестве рабочего инструмента абразивный диск. Устройство предназначено для резки в размер заготовок из любых металлов, а также их сплавов различного профиля и сечения.



GYQ 400HP

Параметр	Значение	
Модель	GYQ 400B	GYQ 400HP
Номинальное напряжение, В	220 / 380	380
Номинальная частота тока, Гц	50	
Номинальная мощность, кВт	2,2	3,0
Тип двигателя	Асинхронный	
Система привода	Ременная передача (2 ремня)	
Частота вращения на холостом ходу, об/мин	3000	
Размеры отрезного диска:		
наружный диаметр отрезного диска, мм	ø 400	
посадочный диаметр отрезного диска, мм	32	
минимальный рабочий диаметр отрезного диска, мм	200	
Угол резки	45°- 90°	
Максимальный размер резки, труба (мм)	100x6	
Максимальный размер резки, прут (мм)	25	
Максимальный размер резки, уголок (мм)	100x100x8	
Максимальный размер резки, швелер (мм)	100x48x5,3	
Вес станка, кг	59	64

ГИБОЧНОЕ, ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

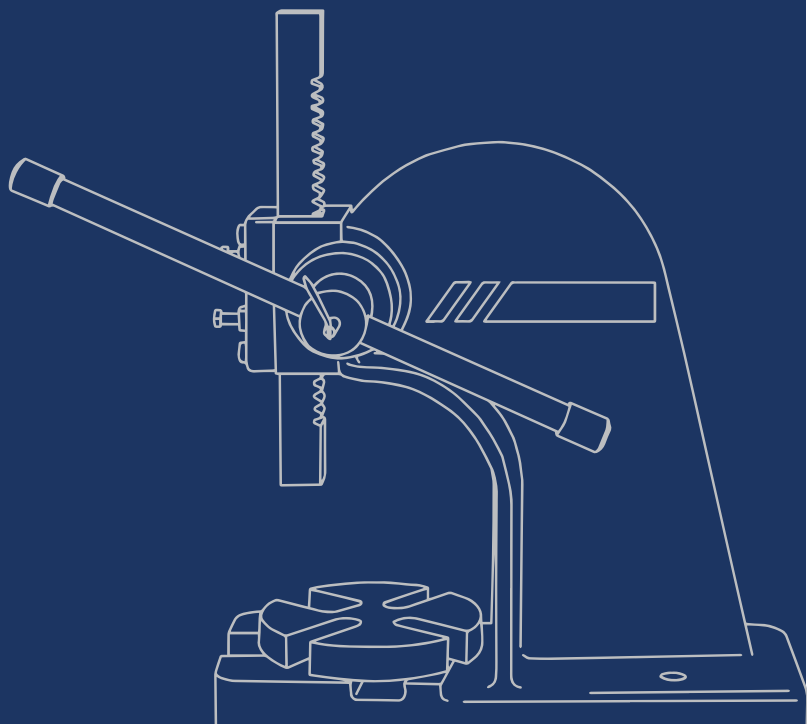
5.1 Профилегибочные станки

5.2 Листогибы

5.3 Вырубной пресс

5.4 Ручные прессы

5.5 Гидравлический трубогиб



5.1 ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

RM 30HV

Особенности оборудования:

- Стальная конструкция рамы.
- Два ролика с отдельным приводом и редуктором с планетарной передачей.
- Надежные шлифованные валы сделаны из специальной высокопрочной стали.
- Упрочненные стандартные ролики.
- Мобильная панель управления.
- Два рабочих положения — горизонтальное и вертикальное.
- Двухскоростная рабочая система.
- Трехосевые механические направляющие ролики для гибки уголков.



Профилегибочная машина RM30HV с двумя приводными роликами предназначена для гибки различного вида профиля и позволяет производить изгиб с любыми углами за один прокат. Станок работает в горизонтальном и вертикальном положениях. Управление станком производится через мобильную контрольную панель.

Параметр	Значение
Модель	RM 30HV
Максимальный размер стального профиля, мм	
- круглая труба	Ø 60x2
- квадратная труба	40x40x3
- прут	Ø 30
- полоса	50x15
Диаметр валов, мм	30
Скорость вращения вальцов, об/мин	9
Мощность двигателя 380 В, кВт	1,1
Габариты модели (ДхШхВ), мм	630x1020x1440
Вес станка, кг	220

5 ГИБОЧНОЕ, ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.1 ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

PRO 24-400

Особенности оборудования:

- Стальная конструкция рамы.
- Два ролика с раздельным приводом и редуктором с планетарной передачей.
- Валы повышенной надежности сделаны из особой высокопрочной стали.
- Упрочненные стандартные ролики.
- Двухскоростная рабочая система.
- Трехосевые механические направляющие ролики для гибки уголков.

Профилегиб FDB Maschinen Pro 24-400 предназначен для гибки профиля, квадратных и круглых металлических труб, различных полос и прутков. Данная модель имеет характеристики профессионального аппарата, и предназначена для использования на промышленных предприятиях. Станок оснащен стационарным пультом управления.



Параметр	Значение	
Модель	PRO 24-400	
Размер стального профиля, мм:	Максимальный размер	Минимальный радиус
- полоса	60x20	400
- полоса	50x10	500
- квадрат	25x25	200
- уголок	45x45x5	500
- швеллер	60x30x6	300
- прут	Φ 30	500
- труба круглая	Φ 60x2	600
- труба квадратная	40x40x3	500
- труба прямоугольная	50x30x3	750
Ход центрального вальца, мм	80	
Скорость вальцов, об/мин	1,81	
Мощность электродвигателя 380 В, кВт	1,5	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	740x930x1370	
Вес станка, кг	346	

Особенности оборудования:

- Высокая ремонтопригодность.
- Подъем и опускание регулируются.
- Простота и массивность конструкции.
- Съемные сегменты.
- Экономичность и эффективность использования.



Листогиб сегментный ESF 1260 В предназначен длягиба листового металла механическим способом и позволяет производить детали закрытого типа (коробки, карточки и др).

Параметр	Значение
Модель	ESF 1260 В
Длинагиба, мм	1250
Максимальная толщина металла, мм	1,6
Максимальный уголгиба	138°
Габариты, мм	1600x9500x1200
Вес станка, кг	340

5 ГИБОЧНОЕ, ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.3 ВЫРУБНОЙ ПРЕСС

HN4

Особенности оборудования:

- Станок предназначен для угловой вырубки любого способного к резке материала.
- Устойчивая литая конструкция.
- Штамп способен вырубать угол более 90° в 2 этапа.
- Высококачественные ножи.
- Простота конструкции обеспечивает надежность и длительный период эксплуатации станка.
- Конструктивные особенности станка обеспечивают безопасную работу оператора.

Вырубной пресс HN-4 предназначен для подрезки листового металла и вырубки прямого угла в металле с низким содержанием углерода (типа Ст3 с пределом прочности 500 МПа или HB = 150 единиц по Бринеллю) и толщиной до 1,0 мм, мягкой стали, меди и алюминия толщиной до 1,5 мм.



Параметр	Значение
Модель	HN 4
Усилие, т	4
Макс. толщина обрабатываемого металла, мм	1,6
Размер пуансона, мм	152x152
Угол пуансона	90°
Ход пуансона, мм	19
Размер стола, мм	457x305
Размер ножей:	
верхние ножи, мм	160x35x13; 160x35x13
нижние ножи, мм	166x30x13; 158x30x13
Габаритные размеры:	
длина, мм	610
ширина, мм	530
высота, мм	660
Вес станка, кг	95

5.4 РУЧНЫЕ ПРЕССЫ

СЕРИЯ PR

Особенности оборудования:

- Жесткая массивная конструкция пресса обеспечивает высококачественный результат.
- Подходит для ремонтных и производственных работ.
- Станок предназначен для запрессовки и выпрессовки подшипников, выпрямления и сгибания узлов и деталей.
- Фрезерованные зубья для точных работ.
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов.



Параметр	Значение		
Модель	PR-1	PR-2	PR-3
Максимальная высота детали, мм	140	215	325
Усилие, т	1,0	2,0	3,0
Размер толкателя, мм	25x25	32x32	38x38
Длина толкателя, мм	245	345	460
Длина рычага, мм	350	460	600
Общая высота пресса, мм	320	450	590
Ширина канавки в основании, мм	40	53	70
Размер основания, мм	268x128	432x170	455x205
Вылет пресса, мм	98	145	245
Вес станка, кг	15	34	67

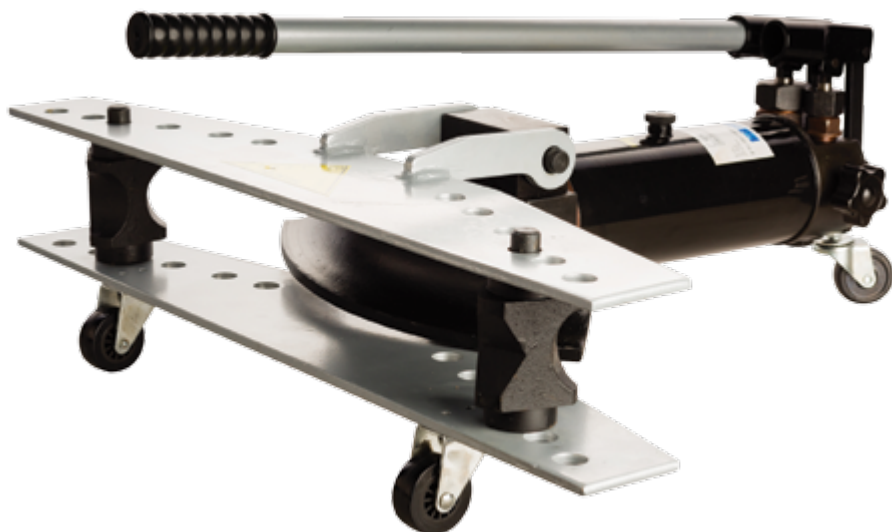
5 ГИБОЧНОЕ, ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.5 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРУБОГИБ

НВМ-240/16-R

Особенности оборудования:

- Высокое качество по доступной цене.
- Чугунная рама.
- Повышенная надежность.
- Простота конструкции обеспечивает легкость управления и обслуживания.
- Длительный срок службы.



Модель НВМ-240/16-R предназначена для гибки труб. Станок трубогибочный НВМ-240/16-R имеет достаточно простую конструкцию, что повышает его надежность и продлевает срок службы.

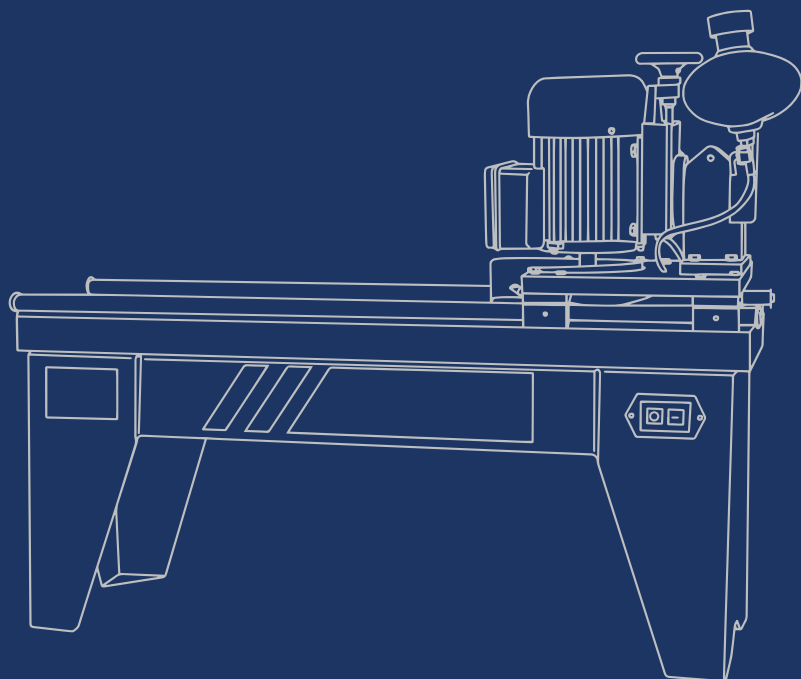
Параметр	Значение
Модель	НВМ-240/16-R
Диаметры сгибаемых труб, дюйм	1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2
Толщина стенки трубы, мм	2,75-4,5
Максимальное создаваемое усилие, т	16
Максимальный ход штока, мм	240
Угол гибки	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$
Длина, мм	730
Ширина, мм	320
Высота, мм	200
Вес станка, кг	36

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.1 Станочные тиски

6.2 Заточные станки

6.3 Шлифовальные станки



6 ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.1 СТАНОЧНЫЕ ТИСКИ

СЕРИЯ UMV

Особенности оборудования:

Тиски станочные с поворотным основанием FDB серии UMV предназначены для крепления обрабатываемой заготовки на координатном столе фрезерного или сверлильного станка. Конструкция тисков характеризуется простотой и надежностью.



UMV 75



UMV 100

Параметр	Значение			
Модель	UMV 50	UMV 75	UMV 100	UMV 125
Ширина губок, мм	50	75	100	125
Высота губок, мм	24	34	45	45
Угол наклона по двум осям.	0°- 90°			
Угол поворота основания.	360°			
Максимальное раскрытие, мм	48	80	95	95
Размеры в упаковке, мм	250x150 x150	340x190 x210	360x210 x210	360x210 x210
Вес станка, кг	4	11	27	28

СЕРИЯ MSO

Особенности оборудования:

Тиски станочные FDB серии MSO предназначены для крепления обрабатываемой заготовки на координатном столе фрезерного или сверлильного станка. Тиски характеризуются простотой и надежностью конструкции.



Параметр	Значение				
Модель	MSO 65	MSO 100	MSO 125	MSO 150	MSO 200
Ширина губок, мм	65	100	125	150	200
Высота губок, мм	16	23	26	30	58
Максимальное раскрытие, мм	45	75	100	125	150

6.2 ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СЕРИЯ LT (LT-1000 / LT-1500 / LT-1500/400)



LT1500

Особенности оборудования:

- Простота конструкции станка.
- Высокая надежность оборудования.
- Компактные размеры.
- Доступная цена.

Параметр	Значение		
Модель	LT-1000	LT-1500	LT-1500/400
Номинальная мощность, Вт	1000	1500	1500
Рабочее напряжение, В	220	220	380
Рабочая частота, Гц	50	50	50
Частота вращения, об/мин	2840	2840	2840
Размер диска, мм	200x25x32	250x25x32	250x25x32
Диаметр шпинделя, мм	32	32	32
Длина сетевого шнура, м	1,8	1,8	1,8



LT550

СЕРИЯ LT (LT-450 / LT-550)

Особенности оборудования:

- Простота конструкции станка.
- Высокая надежность оборудования.
- Гибкий вал.

Модели станков LT-450 и LT-550 оснащены гибким валом, который существенно расширяет функциональные возможности оборудования.

Параметр	Значение	
Модель	LT-450	LT-550
Номинальная мощность, Вт	450	550
Рабочее напряжение, В	220	220
Рабочая частота, Гц	50	50
Частота вращения, об/мин	2840	2840
Размер диска, мм	150x20x32; 150x40x32	200x25x16
Диаметр шпинделя, мм	16	16
Длина гибкого вала, м	1,06	1,06
Размер цанги гибкого вала, мм	2-4	2-4
Длина сетевого шнура, м	1,8	1,8

6 ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.2 ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СТРОГАЛЬНЫХ НОЖЕЙ TS 630 / TS 700

Особенности оборудования:

- Особенностью станка TS 630 является наличие принудительной системы охлаждающей жидкости (нижнее расположение бачка и насоса).
- Станок TS 700 имеет диапазон угла заточки 34°- 42° с максимальной длиной 710 мм;
- Станок TS 630 имеет диапазон угла заточки 35°- 51° с максимальной длиной 630 мм.
- Простота и надежность конструкции.
- Легкость эксплуатации и обслуживания.
- Компактные размеры обеспечивают мобильность оборудования.



TS 630

Заточные станки предназначены для затачивания плоских ножей из быстрорежущих и твердосплавных материалов строгальных и рейсмусовых деревообрабатывающих станков.



TS 700

Параметр	Значение	
Модель	TS 630	TS 700
Мощность, Вт (В)	550 (380 В)	370 (220 В)
Частота вращения двигателя, об/мин	2800	2850
Наибольшая длина затачиваемых ножей, мм	630	710
Размер чашечного заточного круга, мм	100x50x20	
Диапазон угла заточки ножей	35°- 51°	34°- 42°
Вес станка, кг	65	60

6.2 ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ОДНОПЛОСКОСТНОЙ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ MF13AW

Особенности оборудования:

- Высокая точность заточки сверл.
- Мобильность.
- Малые габариты.
- Высокая производительность.
- Легкость освоения и управления.
- Заточенные сверла обладают правильной геометрией, и могут превосходить по производительности заводскую заточку.



Станок MF13AW предназначен для затачивания передней поверхности режущей кромки сверла, заднего угла и перемычки с возможностью контроля угла заточки.

Станок комплектуется алмазным шлифовальным кругом для получения точного угла заточки с длительным сроком службы, а также мощным электродвигателем постоянного тока.

Параметр	Значение
Модель	MF13AW
Мощность двигателя напряжением 220 В, кВт	0,180
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4800
Заточной круг, модификация	13C-CBN#170/200
Угол заточки	90°- 140°
Размер спиральных свёрл, мм	Ø 2 - Ø 13
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	320x180x190
Вес станка, кг	9,5
Метод заточки задней поверхности пера свёрл	Одноплоскостной

6 ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.2 ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ДВУХПЛОСКОСТНОЙ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ MF13DW

Особенности оборудования:

- Легкость освоения и управления.
- Заточенные сверла обладают правильной геометрией, и могут превосходить по производительности заводскую заточку.
- Высокая точность заточки сверл.
- Мобильность.
- Малые габариты.
- Высокая производительность.



Станок MF13DW предназначен для затачивания передней поверхности режущей кромки сверла, заднего угла и перемычки с возможностью контроля угла заточки.

Данный станок дополнительно оборудован установочным устройством для заточки задней части задней поверхности пера сверла.

Станок комплектуется алмазным шлифовальным кругом для получения точного угла заточки с длительным сроком службы, а также мощным электродвигателем постоянного тока.

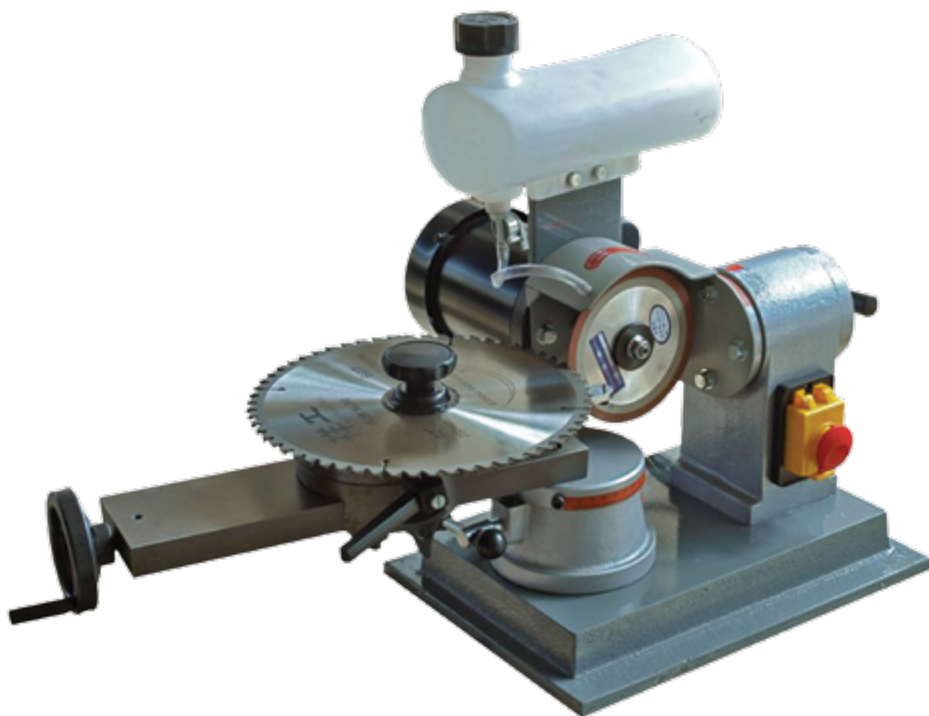
Параметр	Значение
Модель	MF13DW
Мощность двигателя напряжением 220 В, кВт	0,180
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4800
Заточной круг, модификация	13C-CBN#170/200
Угол заточки	90°- 140°
Размер спиральных свёрл, мм	Ø 2 - Ø 13
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	320x180x190
Вес станка, кг	9,5
Метод заточки задней поверхности пера свёрл	Двухплоскостной

6.2 ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ MF 126

Особенности оборудования:

- Простота конструкции.
- Наличие бачка для СОЖ.
- Легкость освоения и эксплуатации.
- Мобильность.
- Высокая надёжность.
- Точный и качественный результат работ.



Станок MF126 предназначен для заточки деревообрабатывающего инструмента: дисковых пил с твердосплавными напайками по передней и задней граням, а также концевого инструмента.

Параметр	Значение
Модель	MF 126
Диаметр обрабатываемых дисковых пил, мм	80-630
Угол наклона обрабатываемого диска	0°- 30°
Угол наклона заточной головки	± 30°
Мощность электродвигателя 220 В, Вт	250
Частота вращения шпинделя, об/мин	2840
Габаритные размеры, мм	710x391x337
Вес станка, кг	28

6 ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.3 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

BS 75

Особенности оборудования:

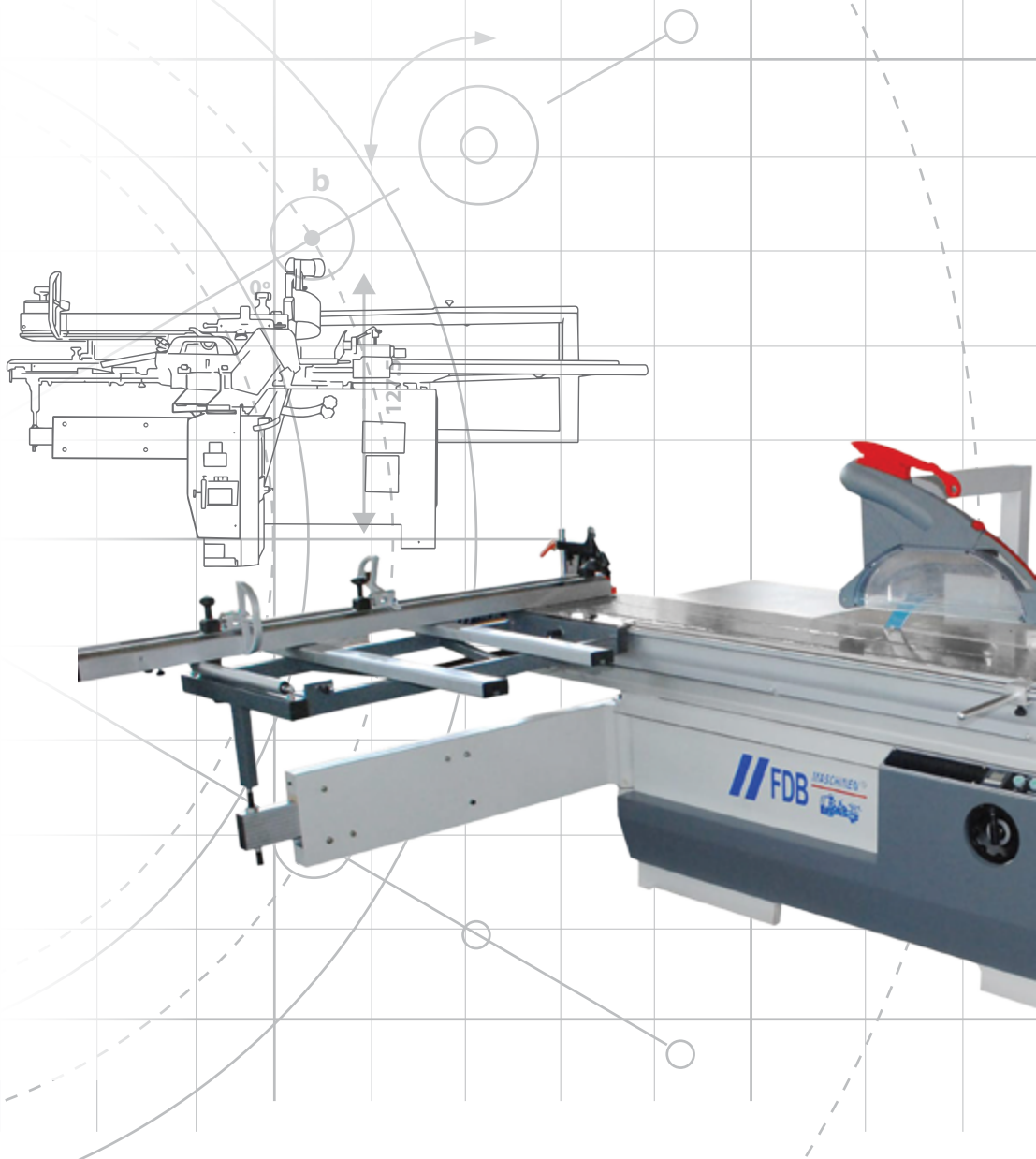
- Высокая скорость шлифовальной ленты (до 1800 м/мин).
- Надежный электродвигатель мощностью 3 кВт.
- Быстрая смена шлифовальной ленты без использования инструмента.
- Большая рабочая поверхность, регулируемый верхний упор.
- Виброустойчивая конструкция для улучшения качества обработки.
- Передний и задний разъемы для подключения внешнего пылесоса.

BS 75 — комбинированный ленточно-шлифовальный станок, который предназначен для шлифовки и снятия углов и радиусов на металлических профилях любой конфигурации.

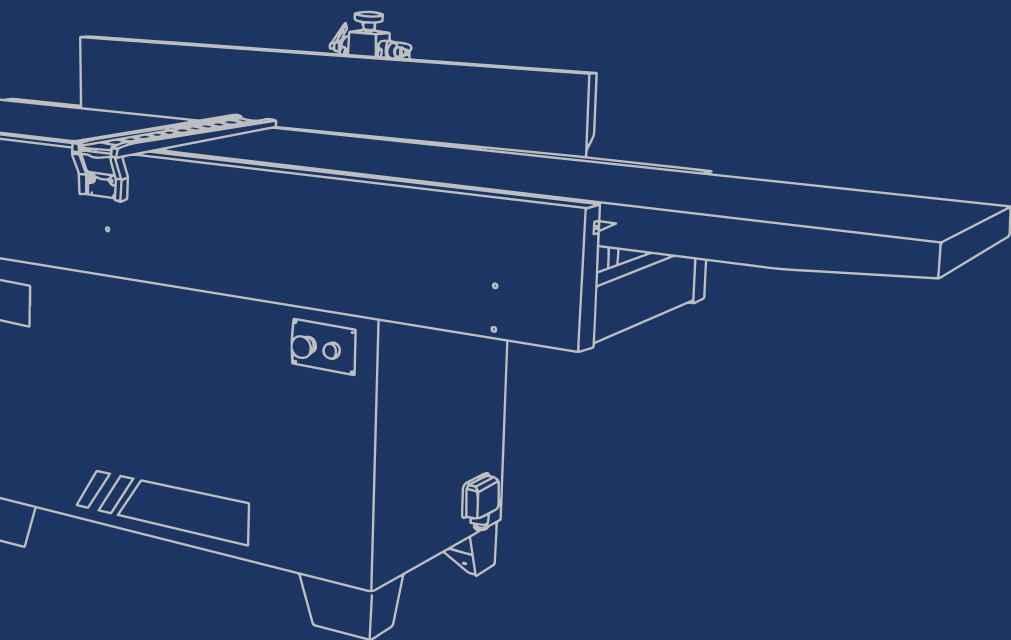


Параметр	Значение
Модель	BS 75
Потребляемая мощность, кВт	3,0
Напряжение, В	380
Максимальная скорость движения ленты, м/сек	29
Ширина шлифования, мм	75
Диаметр патрубка пылеудаления, мм	100
Подача заготовки	Ручная
Диаметр колеса, мм	200
Длина ленты, мм	2000
Ширина ленты, мм	75
Габариты:	
Длина, мм	1070
Ширина, мм	340
Высота, мм	950
Вес станка, кг	72

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ФУГОВАЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ



СТАНОК ФУГОВАЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ МВ 303 Q

Особенности оборудования:

- Длинный, тщательно отшлифованный стол обеспечивает высокую чистоту обработки заготовки/детали.
- Ножевой вал с тремя строгальными ножами, установленными под наклоном к поверхности строгания. Ножи устанавливаются и регулируются при помощи специального зажимного приспособления, что позволяет получить гладкий срез.
- Чугунная массивная конструкция гарантирует высокую надежность станка при продолжительных работах.



Параметр	Значение
Модель	МВ 303 Q
Максимальная ширина строгания, мм	300
Максимальная глубина строгания, мм	4
Количество ножей	3
Длина стола, мм	2000
Скорость вращения вала, об/мин	4800
Двигатель 380 В, 50 Гц, кВт	2,2
Вес станка, кг	283

1 ФУГОВАЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФУГОВАЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ МВ 523 F / МВ 524 F / МВ 506 F

Особенности оборудования:

- Ножевой вал с тремя (MF523F) или четырьмя (MF524F) строгальными ножами, установленными под наклоном к поверхности строгания. Ножи устанавливаются и регулируются при помощи специального зажимного приспособления, что позволяет получить гладкий срез.
- Длинный, тщательно отшлифованный стол обеспечивает высокую чистоту обработки заготовки/детали.
- Чугунная массивная конструкция гарантирует высокую надежность станка при продолжительных работах.



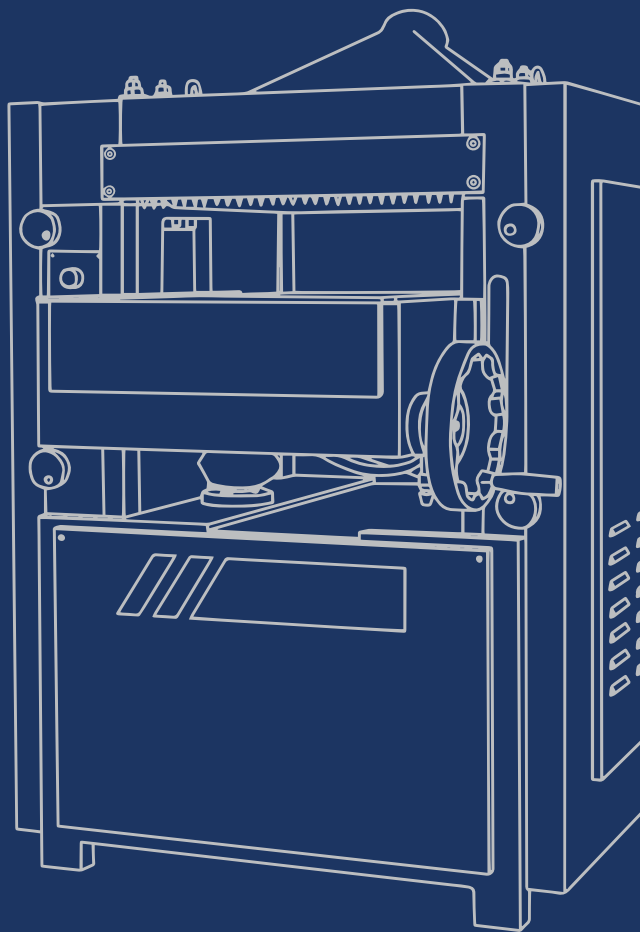
МВ 524 F

МВ 523 F

Параметр	Значение		
Модель	МВ 523 F	МВ 524 F	МВ 506 F
Макс. ширина строгания, мм	300	400	630
Макс. глубина строгания, мм	4	4	5
Скорость вращения вала, об/мин	5600	5000	5000
Количество ножей, шт.	3	4	4
Скорость вращения двиг., об/мин	2840	2880	2900
Диаметр вала, мм	87	102	102
Общая длина рабочего стола, мм	1800	2500	2500
Напряжение питания, В	380	380	380
Мощность двигателя, кВт	2,2	3	5,5
Общие размеры, мм	1800x740x1010	2500x850x1050	2500x950x1050
Вес станка, кг	290	407	640

РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

- 2.1. Односторонние рейсмусы
- 2.2. Двухсторонние рейсмусы
- 2.3. Четырехсторонние рейсмусы



2 РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

2.1 ОДНОСТОРОННИЕ РЕЙСМУСЫ

СТАНОК ОДНОСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ МВ 104 / МВ 104В / МВ 106В

Особенности оборудования:

- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
- Легкость в освоении, эксплуатации и обслуживании.
- Патрубок для подсоединения аспирации.
- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте.
- Массивная чугунная станина придает конструкции жесткость и прочность, повышает точность обработки.



МВ 104



МВ 106 В

Параметр	Значение		
Модель	МВ104	МВ104В	МВ106В
Максимальная ширина строгания, мм	400	400	630
Высота строгания, мм	10-120	10-120	10-120
Минимальная длина заготовки, мм	200	200	200
Скорость подачи, м/мин	6; 11	11	11
Максимальная глубина строгания, мм	4	4	4
Скорость вращения вала, об/мин	4000	4000	4000
Количество скоростей	2	1	1
Мощность двигателя (380 В, 50 Гц), кВт	2,2	2,2	3
Вес станка, кг	164	185	220

2.1 ОДНОСТОРОННИЕ РЕЙСМУСЫ

СТАНОК ОДНОСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ МВ 104 Н / МВ 105 Н / МВ 106 Н / МВ 107 Н

Особенности оборудования:

- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте.
- Массивная чугунная станина придает конструкции жесткость и прочность, повышает точность обработки.
- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
- Легкость в освоении, эксплуатации и обслуживании.

Рейсмусовые станки FDB Maschinen моделей МВ104 Н, МВ105 Н; МВ106 Н; МВ107 Н относятся к тяжелой промышленной группе и предназначены для калибровки доски и бруса в размер в условиях серийного производства с большими нагрузками.



МВ 106 Н



Параметр	Значение			
Модель	МВ104Н	МВ105Н	МВ106Н	МВ107Н
Макс. ширина строгания, мм	400	500	630	700
Высота строгания, мм	10-200	8-200		
Мин. толщина заготовки, мм	10	8	8	8
Мин. длина заготовки, мм	220			
Скорость подачи, м/мин	8; 10; 12			8; 12; 16
Макс. глубина строгания, мм	5			
Скорость вращения вала, об/мин	4800			
Кол-во строгальных ножей, шт.	4			
Диаметр ножевого вала, мм	105	105	105	123
Мощность двигателя (380 В), кВт	4	4	7,5	7,5
Диаметр отверстия для аспирации, мм	100			
Вес станка, кг	445	476	553	663
Размеры, мм	850x830 x1230	950x830 x1230	1080x830 x1230	1150x930 x1320

2 РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

2.1 ОДНОСТОРОННИЕ РЕЙСМУСЫ

СТАНОК ОДНОСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ МВ 1010 / МВ 1013

Особенности оборудования:

- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте.
- Подъем стола осуществляется с помощью двигателя.
- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и легкостью обслуживания.
- Высокая точность обработки.
- Длительный срок службы.
- Большая ширина обработки (до 1300 мм).

Рейсмусовые станки
FDB Maschinen моделей
МВ 1010 / МВ 1013
предназначены для
калибровки широкой
доски или щита в размер.



МВ 1010

Параметр	Значение	
Модель	МВ 1010	МВ 1013
Максимальная ширина заготовки, мм	1000	1300
Максимальная толщина заготовки, мм	200	200
Минимальная толщина заготовки, мм	10	10
Минимальная длина заготовки, мм	400	400
Скорость подачи, м/мин	7,6; 10,1; 15,2	7,6; 10,1; 15,2
Максимальная глубина строгания, мм	4	4
Диаметр вала, мм	140	150
Мощность главного привода, кВт (380 В; 50 Гц)	11	18,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	4000	3600
Мощность двигателя подачи, кВт	1,8 / 2,6 / 3	1,8 / 2,6 / 3
Мощность подъемного двигателя, кВт	0,75	0,75
Габаритные размеры, мм:		
длина	1319	1532
ширина	1940	2241
высота	1655	1655
Вес станка, кг	2600	3200

2.2 ДВУХСТОРОННИЕ РЕЙСМУСЫ

СТАНОК ДВУХСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ МВ 204 А



Особенности оборудования:

- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте.
- Одновременная обработка двух сторон заготовки.
- Вал с четырьмя ножами гарантирует высокое качество обработки поверхностей.
- Массивная чугунная станина придает конструкции жесткость и прочность, повышает точность обработки.
- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
- Легкость в освоении, эксплуатации и обслуживании.

Рейсмусовый станок МВ 204 А предназначен для обработки по толщине заготовок из мягких и твердых пород древесины. Состоит из сварной станины, рабочего стола, механизма регулировки высоты стола, строгального узла, электрического блока управления. Рабочая часть станка изготовлена из серого чугуна.

Параметр	Значение
Модель	МВ 204 А
Мощность двигателя, кВт (380 В, 50 Гц)	7,5
Максимальная ширина заготовки, мм	400
Максимальная толщина заготовки, мм	120
Минимальная толщина заготовки, мм	8
Минимальная длина заготовки, мм	390
Скорость подачи, м/мин	6; 10
Максимальная глубина строгания, мм	4
Максимальная глубина строгания нижнего вала, мм	2
Скорость вращения вала, об/мин	5000
Количество ножей	4
Диаметр вала, мм	105
Диаметр отверстия для аспирации, мм	100
Габаритные размеры, мм:	
длина	830
ширина	940
высота	1178
Вес станка, кг	580

2 РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

2.3 ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ РЕЙСМУСЫ

СТАНОК ЧЕТЫРЁХСТОРОННИЙ РЕЙСМУСОВЫЙ МВ 4012 Е / МВ 4020 Е

Особенности оборудования:

- Высокая степень автоматизации.
- Плавная регулировка скорости подачи в диапазоне от 5 до 20 м/мин.
- Каждый шпиндель приводится в движение отдельным электродвигателем.
- Для удобства управления механизмы настройки и фиксации шпинделей выведены на переднюю панель.
- Хромированная поверхность стола обеспечивает износостойкость и прочность оборудования.
- Длина дополнительного стола в модели МВ 4020 Е позволяет работать с заготовками большой длины без специальных приспособлений.
- Массивная конструкция обеспечивает высокую точность обработки, надежность оборудования и длительный период эксплуатации.
- Для безопасности труда и понижения уровня шума предусмотрена крышка обрабатываемой зоны, а также установлен концевой выключатель.



Четырехсторонние рейсмусовые станки МВ 4012 Е / МВ 4020 Е предназначены для профильной и плоской обработки пиломатериалов с четырех сторон за один проход.

Рекомендуется использовать оборудование для серийного производства на промышленных предприятиях.



МВ 4020 Е

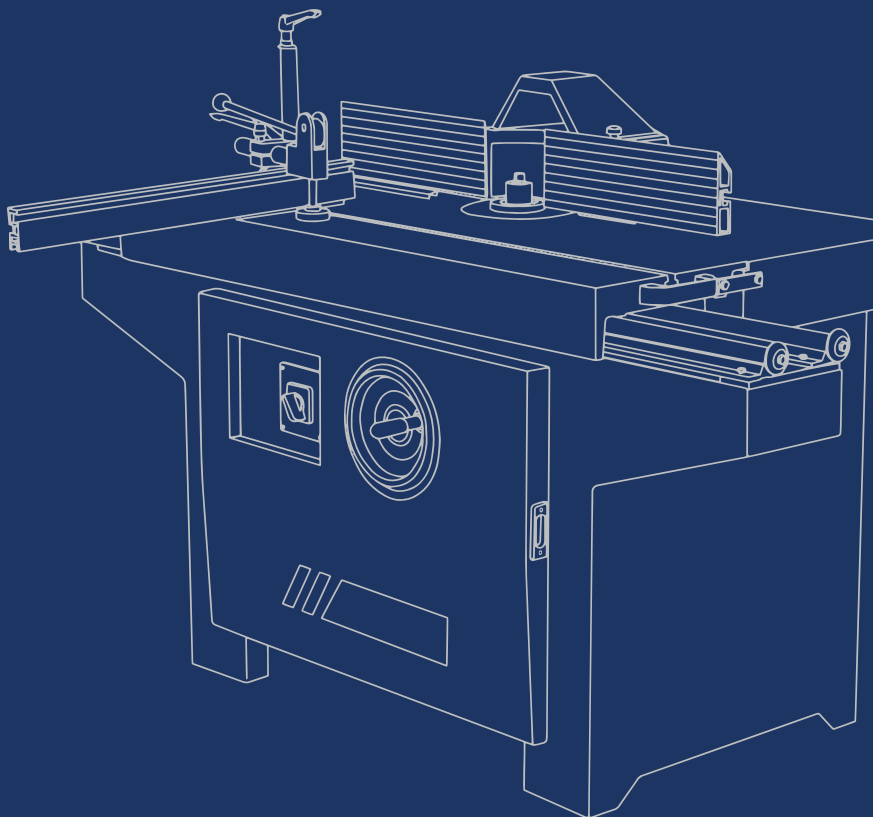
Параметр	Значение	
Модель	МВ 4012 Е	МВ 4020 Е
Количество шпинделей	5	6
Максимальная ширина заготовки, мм	125	200
Максимальная толщина заготовки, мм	80	120
Минимальная толщина заготовки, мм	10	
Максимальная глубина заготовки, мм	7	25
Длина переднего стола, мм	-	1975
Скорость вращения вала, об/мин	6000	
Скорость подачи, м/мин	5-20	
Диаметр вала (подающих роликов), мм	125-160	140
Расход сжатого воздуха, м³/ч	0,1	
Диаметр выходного отверстия, мм	-	120; 140
Общее электропотребление, кВт	23,75	29,55
Двигатель верхних / нижних валов, кВт	4 / 3	
Двигатель левого и правого вала, кВт	7,5	
Габариты, мм	3740x1620x1720	4195x1416x1512
Вес станка, кг	2400	2625

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

3.1. Легкая группа

3.2. Промышленная группа

3.3. Круглопалочный станок



3 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

3.1 ЛЕГКАЯ ГРУППА

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ МХ 75 / МХ 75 Q

Особенности оборудования:

- Высокая точность обработки.
- Легкость освоения, эксплуатации и обслуживания.
- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
- Широкая сфера применения: фрезерование, нарезание шипов, шлифовка и т.д.



Легкие фрезерные станки МХ 75 и МХ 75Q представляют собой наиболее доступное решение для эксплуатации в условиях небольшого производства, в учебных мастерских и т.д.

МХ 75 Q

Параметр	Значение	
Модель	МХ 75	МХ 75 Q
Мощность двигателя шпинделя, кВт (220 В / 50 Гц)	1,1	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	5800 / 8300	3650 / 4780 / 6780 / 9350
Рабочее напряжение	220	220
Диаметр шпинделя, мм	32	32
Ход шпинделя, мм	75	78
Длина шпинделя для установки инструмента, мм	70	80
Макс. диаметр отверстия в неподвижном столе, мм	90	140
Размеры главного стола, мм	610x540	620x350
Размер подвижного стола, мм	260x210	220x320
Ход подвижного стола, мм	570	700
Размеры станка, мм	655x575x1100	730x1050x1250
Вес станка, кг	138	85

3.1 ЛЕГКАЯ ГРУППА

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ MS 500 F

Особенности оборудования:



- Два съемных шпинделя: Ø 32 мм и под цангу 8 мм + 12 мм.
- Цифровая индикация скорости оборотов шпинделя.
 - Правое и левое вращение шпинделя.
 - Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
 - Высокое качество изготовления.
 - Широкая сфера применения: фрезерование, нарезание шипов, шлифовка и т.д.



Легкий деревообрабатывающий фрезерный станок MS 500 F предназначен для эксплуатации в условиях мелкосерийного и штучного производства.

Параметр	Значение
Модель	MS 500 F
Потребляемая мощность, кВт (220 / 380 В / 50 Гц)	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	8000 / 6000 / 4000 / 1400
Диаметр шпинделя, мм	32
Диаметр цанг, мм	8 и 12
Ход шпинделя, мм	110
Длина шпинделя, мм	100
Диаметр отверстия в столе, мм	170
Максимальный диаметр инструмента под столом, мм	150
Максимальный диаметр инструмента над столом, мм	180
Наклон шпинделя	от -10° до +30°
Высота стола, мм	800
Размер стационарного стола, мм	600x400
Размер подвижного стола, мм	1000x218
Длина хода, мм	800
Диаметр вытяжки, мм	100
Размеры станка, мм	680x700x1040
Вес станка, кг	100

3 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

3.1 ЛЕГКАЯ ГРУППА

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ МХ 90

Особенности оборудования:

- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
- Высокое качество изготовления.
- Широкая сфера применения: фрезерование, нарезание шипов, шлифовка и т.д.



Легкий деревообрабатывающий фрезерный станок МХ 90 предназначен для эксплуатации в условиях мелкосерийного и штучного производства.

Параметр	Значение
Модель	МХ 90
Потребляемая мощность, кВт (380 В / 50 Гц)	2,2
Частота вращения шпинделя, об/мин	7000 / 3500
Диаметр шпинделя, мм	32
Ход шпинделя, мм	90
Длина шпинделя, мм	95
Диаметр отверстия в столе, мм	105
Максимальный диаметр инструмента под столом, мм	100
Максимальный диаметр инструмента над столом, мм	200
Наклон шпинделя	-
Высота стола, мм	845
Размер стационарного стола, мм	695x555
Размер подвижного стола, мм	320x220
Длина хода, мм	560
Диаметр вытяжки, мм	100
Размеры станка, мм	800x740x1140
Вес станка, кг	195

3.2 ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ МХ 5117

Особенности оборудования:

- Выход для подключения нижней вытяжки.
- Простое изменение скорости вращения шпинделя.
- Маркировка промежуточных колец шпинделя для удобства смены фрез.
- Шипорезная каретка в комплекте.
- Высокая частота оборотов позволяет выполнить наиболее сложные задачи по фрезерованию различных пород древесины.
- Высокое качество и надежность.
- Большой отшлифованный и отполированный рабочий стол из серого чугуна.
- Регулировка шпинделя по высоте при помощи маховика.
- Защитный кожух фрезы со 120-мм вытяжным патрубком.



Параметр	Значение
Модель	МХ 5117
Напряжение питания, В	380 В
Потребляемая мощность, кВт	4
Частота вращения шпинделя, об/мин	10000 / 8000 / 6000
Диаметр шпинделя, мм	32
Ход шпинделя, мм	100
Длина шпинделя, мм	120
Диаметр отверстия в столе, мм	185
Макс. диаметр инструмента под столом, мм	180
Макс. диаметр инструмента над столом, мм	Без ограничения со снятой защитой
Наклон шпинделя	-
Высота стола, мм	860
Размер стационарного стола, мм	1150x450
Размер подвижного стола (шипорезная каретка), мм	1150x310
Длина хода шипорезной каретки, мм	800
Диаметр вытяжки, мм	120
Размеры станка, мм	1100x870x1170
Вес станка, кг	460

3 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

3.2 ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ МХ 5615 А

Особенности оборудования:

- Большой отшлифованный и отполированный рабочий стол из серого чугуна.
- Регулировка шпинделя по высоте при помощи маховика.
- Защитный кожух фрезы со 120-мм вытяжным патрубком.
- Простое изменение скорости вращения шпинделя.
- Маркировка промежуточных колец шпинделя для удобства смены фрез.
- Шипорезная каретка в комплекте.
- Высокая частота оборотов позволяет выполнять наиболее сложные задачи по фрезерованию различных пород древесины.
- Высокое качество и надежность.
- Наклонный шпиндель.



Параметр	Значение
Модель	МХ 5615 А
Напряжение питания, В	380
Потребляемая мощность, кВт	4
Частота вращения шпинделя, об/мин	10000 / 8000 / 6000 / 4000 / 3000
Диаметр шпинделя, мм	32
Ход шпинделя, мм	190
Длина шпинделя, мм	150
Диаметр отверстия в столе, мм	210
Макс. диаметр инструмента под столом, мм	205
Макс. диаметр инструмента над столом, мм	245
Наклон шпинделя	45°
Высота стола, мм	860
Размер стационарного стола, мм	1000x550
Размер подвижного стола (шипорезная каретка), мм	1000x260
Длина хода шипорезной каретки, мм	950
Диаметр вытяжки, мм	120
Размеры станка, мм	1000x1269x1337
Вес станка, кг	480

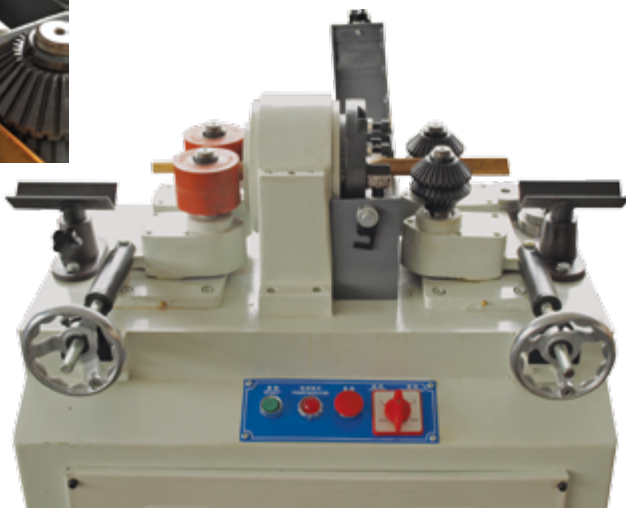
3.3 КРУГЛОПАЛОЧНЫЙ СТАНОК

СТАНОК КРУГЛОПАЛОЧНЫЙ MX 8060W

Особенности оборудования:

Круглопалочный станок FDB Maschinen MX 8060 W предназначен для получения цилиндрических (круглых) деталей из заготовок квадратного сечения различных пород древесины, а также синтетических материалов. Станок FDB Maschinen MX 8060 W преимущественно используют для изготовления черенков различного инструмента, спортивного инвентаря, рукояток для кистей и других покрасочных принадлежностей.

- Комплектуется двумя подающими вальцами специальной рифленной формы.
- Надежный захват и плавная подача заготовки к режущему инструменту улучшают качество обработки поверхности и увеличивают срок службы инструмента.
- Защитный кожух в зоне резания обеспечивает безопасность оператора и его защиту от шума и древесной пыли.

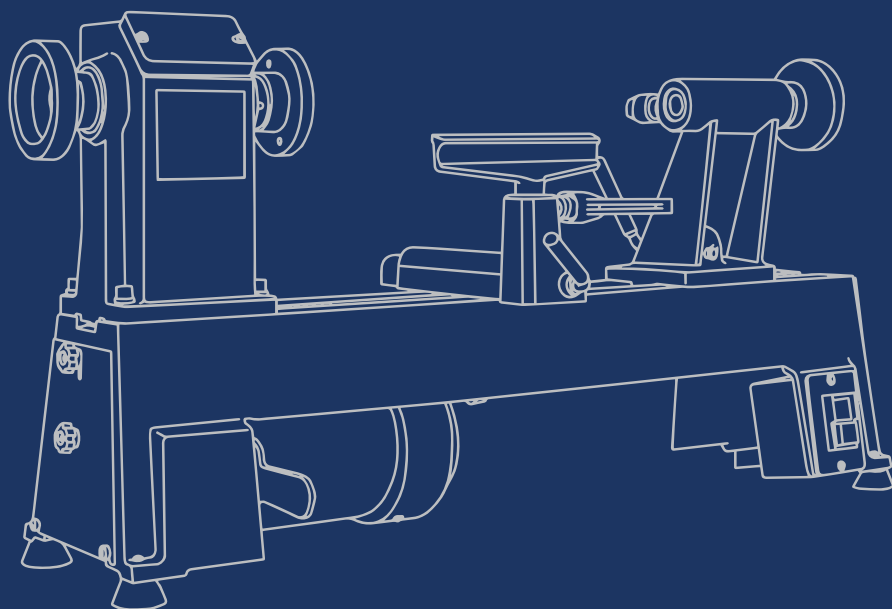


Параметр	Значение
Модель	MX 8060W
Рабочий диаметр, мм	15-60
Минимальная глубина резания, мм	1
Максимальная глубина резания, мм	2
Минимальная длина заготовки, мм	300
Скорость вращения главного шпинделя, об/мин	4000
Скорость подачи, м/мин	3-5
Мощность главного привода 380 В, кВт	3,0
Мощность мотора подачи, кВт	0,75
Габаритные размеры, мм	800x550x960
Вес станка, кг	310

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

4.1. Легкая группа

4.2. Промышленная группа



4.1 ЛЕГКАЯ ГРУППА

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПО ДЕРЕВУ MCF 1440/ MCF 1000 W

Особенности оборудования:

- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
- Благодаря мобильной конструкции, станок легко транспортировать.
- Простота освоения, эксплуатации и обслуживания.
- Высокая ремонтопригодность.
- Станок необходимо жесткого закреплять на основании, столе или тумбе (MCF 1440).



MCF 1000 W

MCF 1440

Деревообрабатывающие токарные станки FDB Maschinen моделей MCF 1440 и MCF1000 W являются самыми легкими в своем классе. Предназначены для обработки заготовок и деталей тел вращения из древесины диаметром до 355 мм и предельной длиной 1000 мм. Станки изготовлены на базе облегченной станины, благодаря чему их конструкция характеризуется высокой мобильностью.

Параметр	Значение	
Модель	MCF 1440	MCF 1000 W
Диаметр обработки, мм	355	350
Длина обработки, мм	1000	1000
Мощность двигателя, Вт	370	550
Рабочее напряжение, В	220	
Рабочая частота тока, Гц	~ 50	
Частота вращения шпинделя, об/мин	850-2500	750-1200
Диаметр планшайбы, мм	152	
Длина подручника, мм	305	
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	1470x220x370	1600x350x440

4 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

4.1 ЛЕГКАЯ ГРУППА

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПО ДЕРЕВУ DB 1218

Особенности оборудования:

- Предельная длина обработки – 457 мм.
- Есть возможность увеличить предельную длину обработки до 1000 мм при помощи удлиняющего элемента станины.
- Жесткая чугунная станина.
- Высокая точность обработки.
- Надежность.
- Простота эксплуатации и обслуживания.



Деревообрабатывающий токарный станок FDB Maschinen модели DB 1218 предназначен для обработки заготовок из дерева диаметром до 305 мм.

Параметр	Значение
Модель	DB 1218
Потребляемая мощность (220 В, 50 Гц), Вт	480
Количество ступеней	5
Частота вращения шпинделя, об/мин	500-3150
Расстояние между центрами, мм	457
Максимальный диаметр обработки, мм	305
Вес станка, кг	40
Конус передней и задней бабки	МК 2
Планшайба, мм	76
Длина подручника, мм	152
Размеры	840x460x300

4.2 ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПО ДЕРЕВУ MCF 1643

Особенности оборудования:

- Жесткая массивная конструкция станка обеспечивает высокую точность обработки за счет снижения вибрации.
- Высокая надёжность и длительный период эксплуатации.
- Поворотная передняя бабка позволяет обрабатывать заготовки больших диаметров (например, тарелки, вазы).



Токарный деревообрабатывающий станок FDB Maschinen MCF1643 – это промышленная модель, которая предназначена для работы в условиях серийного и штучного производства в режиме трехсменной нагрузки. Станок используется для обработки заготовок и деталей тел вращения из древесины диаметром до 420 мм и предельной длиной 1000 мм.

Параметр	Значение
Модель	MCF 1643
Рабочее напряжение, В (частота тока, Гц)	220 (50)
Потребляемая мощность, кВт	1,1
Частота вращения шпинделя, об/мин	500-2000
Количество скоростей	Вариатор
Максимальная длина обрабатываемой детали, мм	1000
Максимальный диаметр обрабатываемой детали над станиной, мм	400
Конус шпинделя	МК2
Конус пиноли задней бабки	МК2
Габариты, мм	1620×700×1200
Вес станка, кг	117

4 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

4.2 ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПО ДЕРЕВУ MCF 1500

Особенности оборудования:

- Жесткая массивная конструкция станка обеспечивает высокую точность обработки за счет снижения вибрации.
- Наличие люнета позволяет обрабатывать как небольшие, так и крупные заготовки.
- Высокая надёжность и длительный период эксплуатации.
- Наличие копира обеспечивает точность и идентичность каждой детали.
- Высокая жесткость станины.



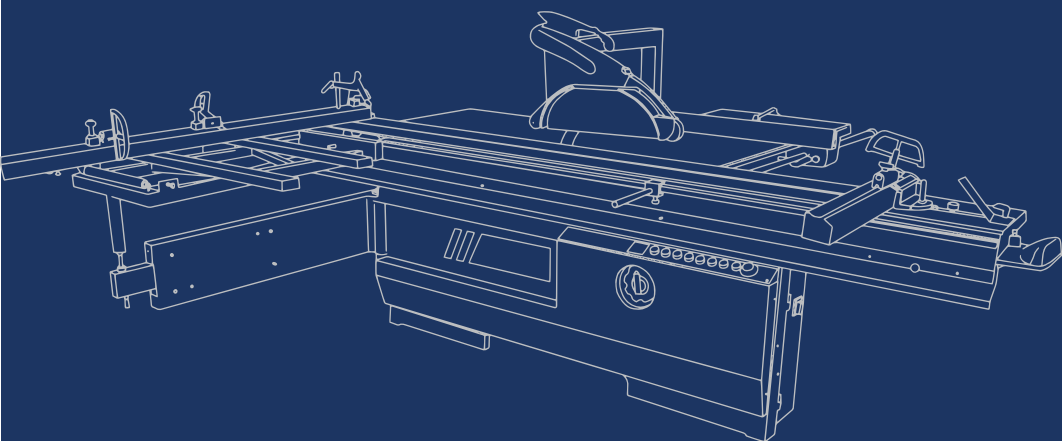
Токарный деревообрабатывающий станок FDB Maschinen MCF1500 – это тяжелая промышленная модель, которая предназначена для работы в условиях серийного и штучного производства в режиме трехсменной нагрузки. Станок используется для обработки заготовок и деталей тел вращения из древесины диаметром до 420 мм и предельной длиной 1500 мм.

Параметр	Значение
Модель	MCF 1500
Рабочее напряжение, В (частота тока, Гц)	380 (50)
Потребляемая мощность, кВт	1,1
Частота вращения шпинделя, об/мин	500 / 1000 / 1950 / 2800
Количество скоростей	4
Максимальная длина обрабатываемой детали, мм	1500
Максимальный диаметр обрабатываемой детали, мм	420
Конус шпинделя	МК2
Конус пиноли задней бабки	МК2
Габариты, мм	2100×700×1200
Вес станка, кг	228
Заглубление при копировании, мм	45

ПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.1. Форматно-раскроечные станки

5.2. Ленточные пилы



5 ПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.1 ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ FR 6020

Особенности оборудования:

- Распил без изломов краёв материала за счет подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию.
- Высокие обороты основного и подрезного дисков гарантируют идеально ровную поверхность после раскроя.
- Габаритный металлический подвижный стол способствует качественному распилу плиты размером до 2 м.
- Параллельный упор с рукояткой и эксцентриковым прижимом.
- Подвижный стол (каретка) из дюралюминиевого цельного профиля, способный выдерживать большие нагрузки.
- Массивный распильный блок из цельного чугуна. Простота регулирования с помощью маховиков.
- Упор для распиливания под углом, с фиксируемыми пазами на -45° / 90° / $+45^{\circ}$.



Параметр	Значение
Модель	FR 6020
Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	3,0
Скорость вращения отрезного диска, об/мин	4000
Скорость вращения подрезного диска, об/мин	5800
Размеры отрезного диска (Мах), мм	315x30x3
Размеры подрезного диска, мм	90x20x3-3,5
Передвижная каретка, мм	2000x270
Размер основного стола, мм	385x800
Размер дополнительного стола, мм	440x800
Ход каретки, мм	2000
Максимальный пропил под 90° , мм	100
Максимальный пропил под 45° , мм	80
Угол установки диска	0° - 45°
Угол установки скоса	$\pm 45^{\circ}$
Габаритные размеры, мм	2600x1550x1100
Вес станка, кг	260

5.1 ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ FR 6080 A

Особенности оборудования:

- Распил без изломов краёв материала за счет подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию.
- Подвижный стол (каретка) из дюралюминиевого цельного профиля, способный выдерживать большие нагрузки.
- Тяжелый рабочий стол из серого чугуна.
- Упор для распиливания под углом, с фиксируемыми пазами на 90° / 45°.
- Параллельный упор с рукояткой и эксцентриковым прижимом.
- Габаритный металлический подвижный стол способствует качественному распилу плиты длиной до 2800 мм.
- Ручной механизм подъема и опускания.
- Ручной наклон.
- Индикатор угла наклона.
- Высокая точность обработки заготовок.



Параметр	Значение
Модель	FR 6080 A
Размеры подвижного стола, мм	2800x270
Длина пропила, мм	2800
Ширина пропила между пилой и направляющей планкой, мм	1220
Наклоняемая дисковая пила	45°- 90°
Макс. высота резания, мм	100 (90°)
Макс. размер основной дисковой пилы, мм	315
Диаметр подрезной пилы, мм	90
Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя 380 В, кВт	3,8
Частота вращения шпинделя основной пилы, об/мин	4500
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8500
Вес станка, кг	315
Общие размеры, мм	2900x1150x1100
Тип направляющих	Шариковые

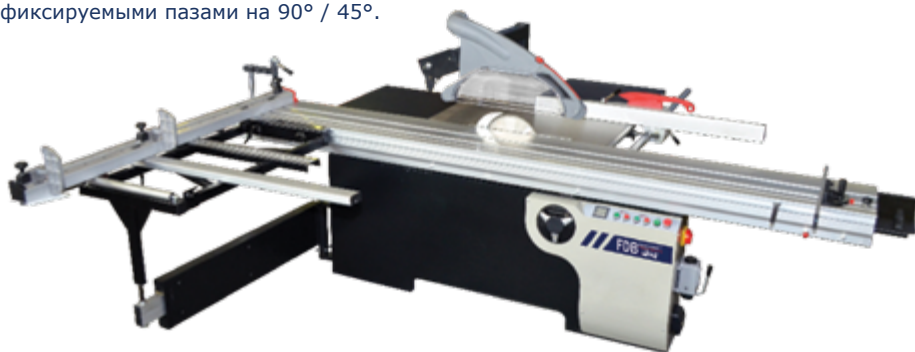
5 ПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.1 ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ MJ 6132 Z-B

Особенности оборудования:

- Распил без изломов краёв материала за счет подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию.
- Подвижный стол (каретка) из дюралюминиевого цельного профиля, способный выдерживать большие нагрузки.
- Тяжелый рабочий стол из серого чугуна.
- Упор для распиливания под углом, с фиксируемыми пазами на 90° / 45°.
- Параллельный упор с рукояткой и эксцентриковым прижимом.
- Габаритный металлический подвижный стол способствует качественному распилу плиты длиной до 3200 мм.
- Высокая мощность привода.
- Ручной механизм подъема и опускания.
- Ручной наклон.
- Индикатор угла наклона.
- Центральная система смазки.



Параметр	Значение
Модель	MJ 6132 Z-B
Размеры подвижного стола, мм	3200x375
Длина пропила, мм	3200
Ширина пропила между пилой и направляющей планкой, мм	1250
Наклоняемая дисковая пила	45°- 90°
Макс. высота резания, мм	80 (90°)
Макс. размер основной дисковой пилы, мм	300
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезной пилы, мм	20
Полная мощность, кВт	4,75 / 6,6
Мощность основной пилы 380 В, кВт	4,0 / 5,5
Мощность подрезной пилы, кВт	0,75 / 1,1
Частота вращения шпинделя основной пилы, об/мин	4000 / 6000
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8000
Вес станка, кг	710
Общие размеры, мм	3440x3700x1300
Тип направляющих	Роликовые

5.1 ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ FR 32 ZS

Особенности оборудования:

- Распил без изломов краёв материала за счет подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию.
- Подвижный стол (каретка) из дюралюминиевого цельного профиля, способный выдерживать большие нагрузки.
- Тяжелый рабочий стол из серого чугуна.
- Параллельный упор с рукояткой и эксцентриковым прижимом.

- Габаритный металлический подвижный стол способствует качественному распилу плиты длиной до 3200 мм.
- Линейная направляющая.
- Центральная система смазки.
- Станок FR 32 ZS имеет две скорости вращения основной пилы и угол наклона 0°- 45°.



Параметр	Значение
Модель	FR 32 ZS
Размеры подвижного стола, мм	3200x375
Длина пропила, мм	3200
Ширина пропила между пилой и направляющей планкой, мм	1250
Макс. высота резания, мм	80
Макс. размер основной дисковой пилы, мм	305
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезной пилы, мм	20
Полная мощность, кВт	6,6
Мощность основной пилы, кВт	5,5
Мощность подрезной пилы, кВт	1,1
Частота вращения шпинделя основной пилы, об/мин	4000 / 6000
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8000
Вес станка, кг	760
Общие размеры станка, мм	3400x3700x1350
Тип направляющих	Роликовые

5 ПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.1 ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ FR 45 ZS

Особенности оборудования:

- Распил без изломов краёв материала за счет подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию.
- Подвижный стол (каретка) из дюралюминиевого цельного профиля, способный выдерживать большие нагрузки.
- Тяжелый рабочий стол из серого чугуна.
- Рама станка изготовлена из 6-ти мм листового металла.
- Упор для распиливания под углом, с фиксируемыми пазами на -45° / 90° / $+45^{\circ}$.
- Высокая точность обработки заготовки.
- Индикатор угла наклона.
- Параллельный упор с рукояткой и эксцентриковым прижимом.
- Габаритный металлический подвижный стол способствует качественному распилу плиты длиной до 3200 мм.
- Высокая мощность привода
- Электрический подъём и опускание основной и подрезной пилы.
- Ручной наклон.
- Центральная система смазки.



Форматно-раскроечный станок FR 45 ZS K - серия европейского типа с высокоточными направляющими и подвижной кареткой, выполненной из алюминия шириной 385 мм, которая делает работу более удобной и гарантирует лучшую производительность станка.

Параметр	Значение
Модель	FR 45 ZS
Размеры подвижного стола, мм	3200x385
Длина пропила, мм	3200
Ширина пропила между пилой и направляющей планкой, мм	1300
Наклоняемая дисковая пила	45° - 90°
Максимальная высота резания, мм	120 (90°)
Максимальный размер основной дисковой пилы, мм	250-400
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Диаметр шпинделя основной пилы, мм	30
Диаметр шпинделя подрезной пилы, мм	22
Полная мощность 380 В, кВт	6,6
Мощность основной пилы, кВт	5,5
Мощность подрезанной пилы, кВт	1,1
Частота вращения шпинделя основной пилы, об/мин	3000 / 4000 / 5000
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8000
Вес станка, кг	1100
Общие размеры, мм	3400x3700x1450
Тип направляющих	Роликовые

5.2 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ MJ 350N / MJ 344B

Особенности оборудования:

- Станок характеризуется простотой конструкции, высокой надежностью и длительным сроком службы.
- Состоит из литой станины, рабочего стола, электрического пульта управления, ведущего шкива с электроприводом и ведомого шкива ленточной пилы.
- Заготовка для распиловки подается оператором вручную.
- Рабочий стол пил можно устанавливать под углом до 45 °.
 - Станок MJ 344B характеризуется большим вылетом рамы и высотой разреза до 300 мм, имеет сбалансированные шкивы ленточной пилы.
 - Для пилы MJ 344B возможна установка полотна шириной до 25 мм.



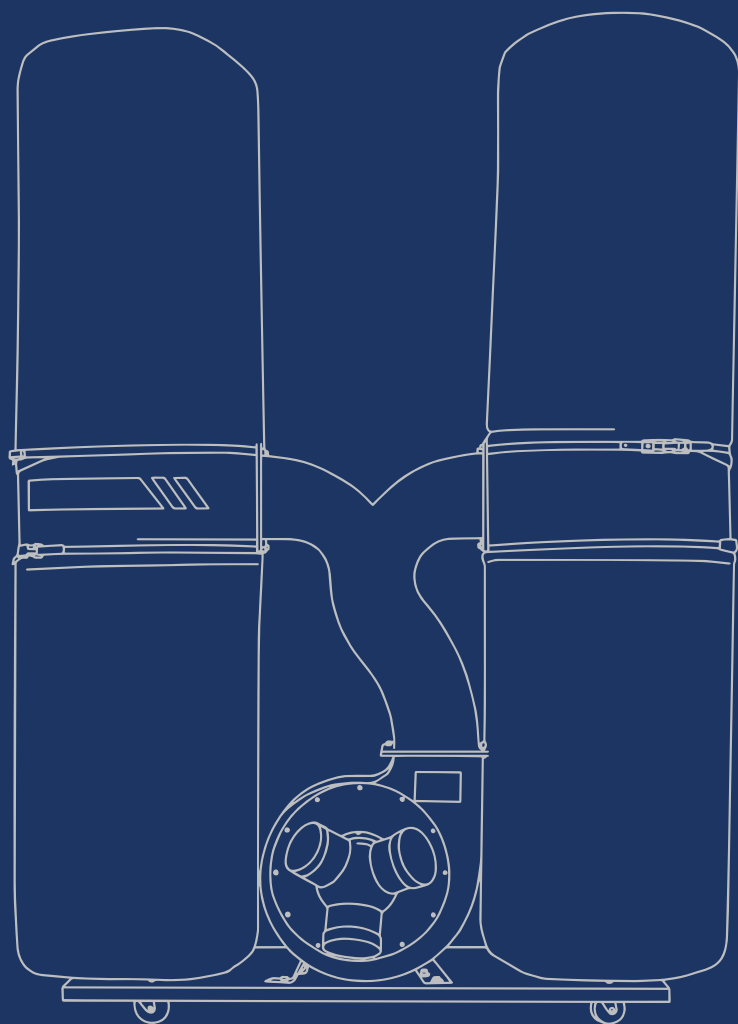
MJ 350 N

MJ 344B

Станки ленточнопильные MJ 350N и MJ 344B предназначены для прямолинейного и криволинейного распиливания досок, щитов, листовых материалов (древесины, ДСП, ДВП, МДФ) на заготовки.

Параметр	Значение	
Модель	MJ350N	MJ344B
Напряжение питания, В (~50 Гц)	220	380
Потребляемая мощность, кВт	0,75	2,2
Скорость вращения колеса, об/мин	545 / 655	1000
Количество скоростей	2	1
Диаметр колеса, мм	350	400
Максимальная высота пропила при 90°, мм	200	300
Максимальная ширина распила, мм	335	360
Размер ленточного полотна, мм	2480x6-20x0,52	3100x6-25x0,65
Размер стола, мм	500x400	580x480
Угол установки стола	0°- 45°	0°- 45°
Вес станка, кг	85	155
Габариты, мм	1270x570x400	1700x740x550

ПЫЛЕСБОРНИКИ



ПЫЛЕСБОРНИКИ ST 300 / ST 300 S / ST 25 B / ST 39 SB

Особенности оборудования:

Пылесборники применяются в столярных мастерских и обеспечивают чистоту и отсутствие пыли на рабочем месте.

- Прочный металлический корпус.
- 4 колеса облегчают перемещение вытяжной установки.
- Оптимальная производительность вытяжки обеспечивается мощным двигателем и специально разработанной крыльчаткой.



ST 300



ST 300 S

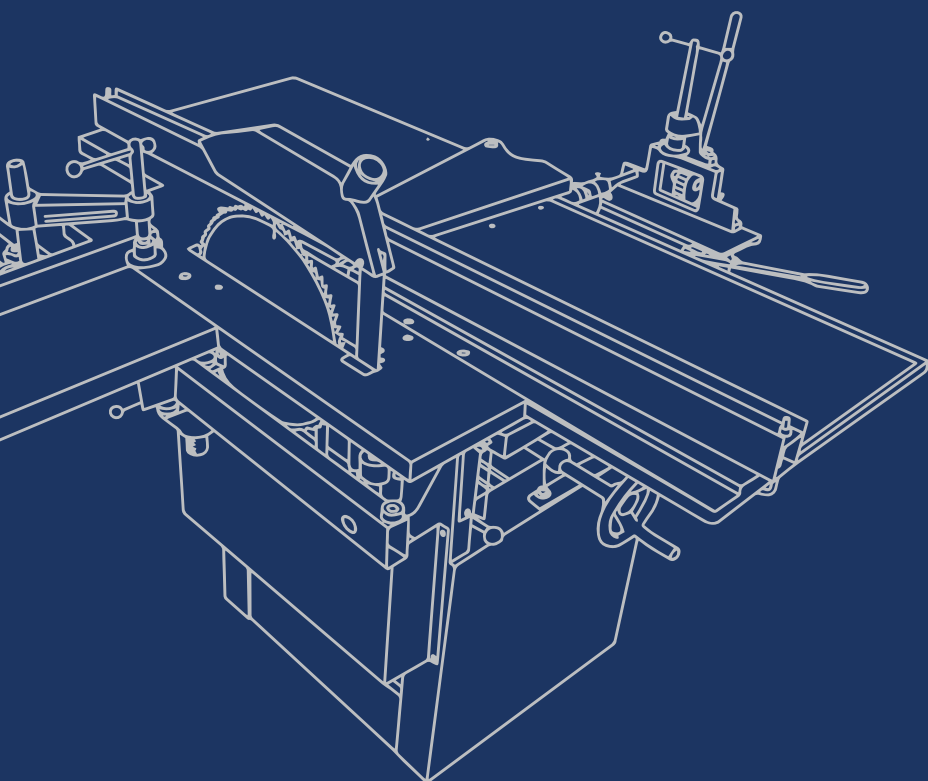
Параметр	Значение			
Модель	ST 300	ST 300 S	ST 25 B	ST 39 SB
Мощность двигателя, кВт	1,5	2,2	2,2	3,0
Рабочее напряжение, В	220			
Частота тока, Гц	50			
Диаметр всасывающего фланца, мм	250	305	250	305
Количество и диаметр впускных отверстий, шт./мм	2x100	3x100	2x100	3x100
Производительность, м³/ч	2500	3900	2500	3900
Объем пылесборника, дм³	153	307	153	307
Вес станка, кг	47	59	47	59

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

7.1. Многофункциональные деревообрабатывающие станки

7.2. Фуговально-рейсмусовые станки

7.3. Долбежные станки



7.1 МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

СТАНОК МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ML 120 / ML 210 В

Особенности оборудования:

Универсальные деревообрабатывающие станки ML 120 и ML 210 В предназначены для распиливания, строгания, фугования, фрезерования и долбежки деревянных (деревопроизводных) деталей (изделий).

- Жесткая чугунная станина.
- Массивный стол.
- Широкая область применения.
- Легкость обслуживания и эксплуатации.
- Жесткая чугунная рама усиленной конструкции.
- Мощный электродвигатель с передачей крутящего момента на два клиновых ремня обеспечивает высокую надежность и долговечность конструкции.
- Дополнительные функции фрезерования, долбежки и заточки ножей (ML 210 В).



ML 120



ML 210 В

Параметр	Значение	
Модель	ML 120	ML 210 В
Максимальная ширина строгания, мм	120	210
Максимальная глубина строгания, мм	3	3
Максимальная толщина распилки, мм	60	80
Размер стола, мм	650x160 фуганок / 350x110 пила	1000x210 фуганок / 850x150 пила
Скорость вращения шпинделя, об/мин	3580	3580
Диаметр дисковой пилы, мм	200x25	250x25
Прорезная фреза, мм	-	100x2,5x25
Заточные шлифовальные камни, мм	-	50x32x13 / 125x10x18
Ширина строгания, мм	120	210
Максимальная ширина фрезы	-	60
Ход долбежки, мм	-	120
Двигатель (мощность / напряжение), кВт / В	1,1 / 220	1,5 / 220
Размеры станка, мм	650x270x240	1000x910x390
Вес станка, кг	30	95

7 КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

7.1 МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЕРЕVOОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

СТАНОК МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ MLQ 300 KB/ТВ

Особенности оборудования:

- Изготовлен на базе литой чугунной станины.
- Жесткая конструкция.
- Мощный электродвигатель с передачей крутящего момента на два клиновых ремня обеспечивает высокую надежность передачи.
- Функция заточки ножей фуганка, дисковых пил и фрез.
- Простота и надежность.
- Легкость освоения и эксплуатации



MLQ 300 KB



MLQ 300 ТВ

Универсальный деревообрабатывающий станок MLQ 300 KB/ТВ предназначен для распиливания, строгания, рейсмусования, фрезерования и долбления деревянных (деревопроизводных) деталей (изделий), а также заточки ножей фуганка.

Параметр	Значение
Модель	MLQ 300 KB/ТВ
Скорость вращения вала, об/мин	3100
Максимальная ширина строгания и калибрования, мм	300
Максимальная глубина строгания, мм	3
Максимальная толщина пропила, мм	100
Максимальная толщина заготовки для рейсмуса, мм	110
Максимальная глубина паза, мм	130
Количество ножей фуганка, мм	3
Циркулярная пила, мм	250x25
Наждачный круг для заточки строгального ножа	B 50x32x13
Наждачный круг для заточки циркулярной пилы	PDX1 125x10x25
Клиновой ремень	A-1000
Мощность двигателя (220 В / 50 Гц), кВт	2,2
Размер стола фуганка, мм	1210x390
рейсмуса, мм	560x300
циркулярной пилы, мм	700x170
подвижной каретки, мм	320x220
Ход подвижной каретки, мм	960
Габариты, мм	1210x1450x850
Вес станка, кг	200 / 205

СТАНОК МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ MLQ 345 М

Особенности оборудования:

Комбинированный деревообрабатывающий станок FDB Maschinen MLQ 345 М предназначен для распиливания, строгания, рейсмусования, фрезерования, долбления деревянных деталей (изделий).

- Жесткая чугунная рама усиленной конструкции.
- Мощный электродвигатель с передачей крутящего момента на два клиновых ремня обеспечивает высокую надежность и долговечность конструкции.
- Функция заточки ножей фуганка, дисковых пил и фрез.



Параметр	Значение
Модель	MLQ 345 М
Максимальная ширина строгания, мм	350
Максимальная глубина строгания, мм	3
Максимальная толщина распилки, мм	100
Высота обрабатываемой заготовки в рейсмусе, мм	6-120
Размер стола фуганка, мм	1200x440
рейсмуса, мм	560x350
циркулярной пилы, мм	700x170
подвижной каретки, мм	320x220
Скорость вращения вала, об/мин	3580
Размеры дисковой пилы, мм	250x1,6x25-N
Прорезная фреза, мм	100x2,5x25
Заточные шлифовальные камни, мм	50x32x13 125x10x18
Двигатель 220 В, кВт	3
Размеры станка, мм	1210x1650x850
Вес станка, кг	220

7 КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

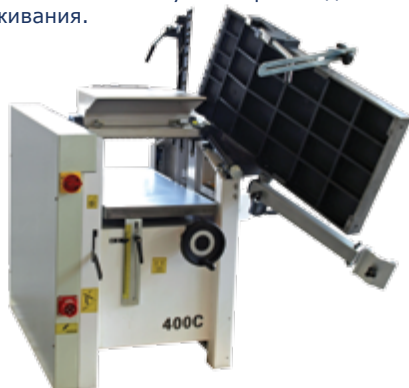
7.2 ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ MLC 400

Особенности оборудования:

- Строгание и калибровка в размер заготовок.
- Долбление (сверление) отверстий под шипы, замки и т. п. в заготовках из дерева.
- Оснащен одним двигателем с единой для всех функций скоростью вращения режущего инструмента – 5700 об/мин.
- Жесткая конструкция рамы обеспечивает надёжность работы и высокую точность обработки.
- Простота эксплуатации и технического обслуживания.

Фуговально-рейсмусово-долбежный станок MLC 400 предназначен изготовления заготовок и изделий из дерева в мелкосерийном и штучном производстве.



Параметр	Значение
Модель	MLC400
Макс. ширина строгания (фугования), мм	400
Макс. ширина строгания заготовки в размер (рейсмусования), мм	400
Макс. глубина строгания, мм	4
Макс. высота строгания в размер (рейсмусования), мм	200
Количество ножей, шт.	3
Размер строгальных ножей, мм	400x20x4
Скорость вращения рабочего вала, об/мин	5700
Диаметр рабочего вала, мм	70
Скорость подачи заготовки, м/мин	7
Размер стола фуганка, мм	1815x400
Размер стола рейсмуса, мм	760x400
Продольный ход долбежного приспособления, мм	180
Поперечный ход долбежного приспособления, мм	90
Макс. вертикальное перемещение долбежного приспособления, мм	80
Диаметр отверстия для подсоединения пылесборника, мм	100
Мощность двигателя 380 В, кВт	3
Габаритные размеры станка ДхШхВ, мм	1815x1120x1050
Вес станка, кг	408

7.2 ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ MLC 310

Особенности оборудования:

- Легко и быстро перестраивается с одной функции на другую.
- Имеет жесткую и надежную конструкцию.
- Характеризуется компактностью и экономичностью.
- Отличается высокой производительностью и простотой эксплуатации.



Фуговально-рейсмусовый станок FDB Maschinen MLC 310 предназначен для выполнения строгальных, фуговальных и калибровочных работ с ручной или механической подачей по плоскости и под углом до 45°, для предварительной и окончательной обработки поверхностей заготовки.



Параметр	Значение
Модель	MLC 310
Макс. ширина строгания (фугования), мм	310
Макс. ширина рейсмусования, мм	310
Макс. глубина строгания (фугования), мм	5
Макс. глубина строгания в размер (рейсмусования), мм	2,5
Макс. высота рейсмусования, мм	220
Количество ножей, шт.	4
Скорость вращения рабочего вала, об/мин	4300
Диаметр рабочего вала, мм	95
Скорость подачи заготовки, м/мин	6
Диаметр вала подачи заготовки рейсмуса, мм	40
Размер стола фуганка, мм	320x1600
Размер стола рейсмуса, мм	310x750
Угол наклона направляющего упора	0°- 45°
Диаметр отверстия для подсоединения пылесборника, мм	100
Размер упаковки, мм	1670x680x1040
Мощность двигателя 380 В, 50 Гц, кВт	2,2
Скорость вращения двигателя, об/мин	2840
Вес станка, кг	292

7 КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

7.3 ДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ

ДОЛБЕЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК MS 362 PRO

Особенности оборудования:

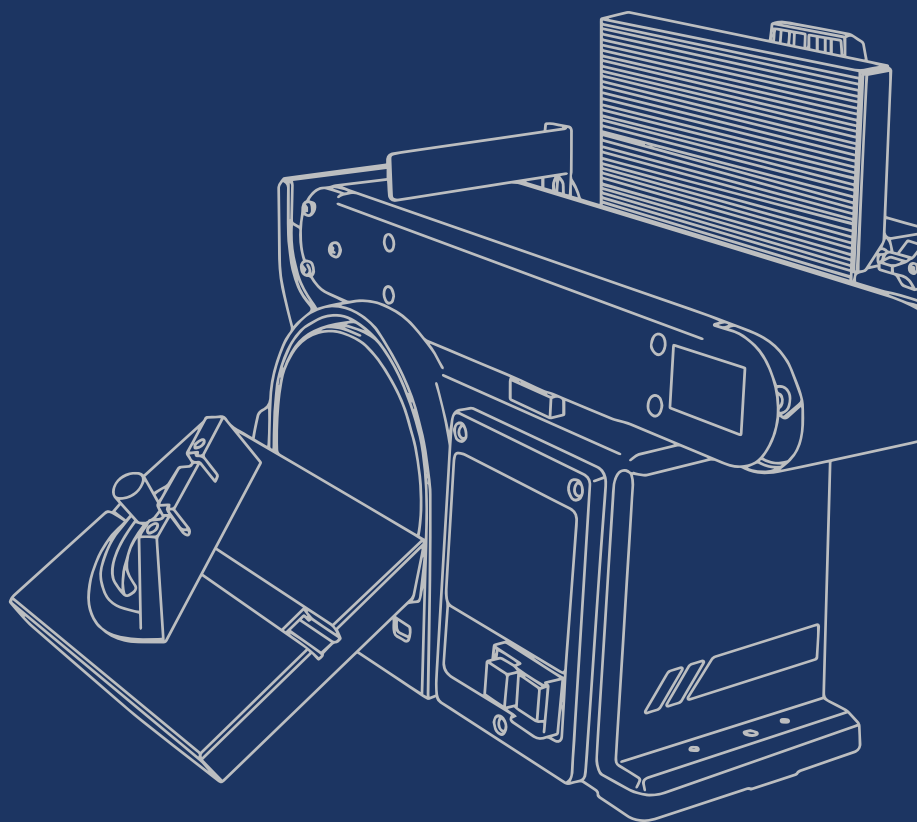
- Мощный двигатель (2,2 кВт).
- Продольное и поперечное перемещение рабочего стола по направляющим типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.
- Механизм перемещения подвижной бабки с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.
- Струбцины для фиксации заготовки в горизонтальной и вертикальной плоскости.
- Ограничитель продольной подачи.
- Ограничитель глубины выборки или сверления.
- Простота конструкции.

Тяжелый одношпиндельный вертикальный долбежный станок FDB Maschinen MS 362 Pro предназначен для выборки в изделиях из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы, сверления заготовок.



Параметр	Значение
Модель	MS 362 PRO
Мощность двигателя 380 В / 50 Гц, кВт	2,2
Максимальная ширина долота, мм	25x25
Максимальная глубина долбления, мм	80
Скорость вращения двигателя, об/мин	2800
Размер рабочего стола, мм	540x215
Угол наклона стола	-20° - +20°
Габариты, мм	1550x1000x750
Высота стола, мм	960
Вес станка, кг	225

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



8 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ММ 4115

Особенности оборудования:

- Жесткая конструкция станины.
- Предусмотрена возможность регулировки угла установки рабочего стола.
- Боковой стол из алюминиевого сплава имеет регулируемые конечные упоры.
- Высокая функциональность.
- Высокая надёжность.
- Простота эксплуатации и обслуживания.

Комбинированный шлифовальный станок ММ 4115 предназначен для обработки различных изделий и деталей из древесины, пластика и прочих неметаллических материалов. Станок используется для конечной обработки заготовок в условиях штучного производства на предприятиях с невысокой нагрузкой.



Параметр	Значение
Модель	ММ 4115
Диаметр диска, мм	152
Размер бокового стола, мм	158x225
Мощность двигателя, Вт (220 В / 50 Гц)	440
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850
Угол установки стола	0°- 45°
Скорость движения ленты, м/с	7,6
Размер шлифовальной ленты, мм	101x915
Вес станка, кг	17

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ BDS 6

Особенности оборудования:

- Высокая надёжность.
- Легкость эксплуатации и обслуживания.
- Жесткая конструкция станины.
- Регулировка угла установки рабочего стола.
- Дополнительный стол, имеющий регулируемые конечные упоры.



Комбинированный шлифовальный станок BDS 6 предназначен для обработки различных изделий и деталей из древесины, пластика и прочих неметаллических материалов. Станок используется для конечной обработки заготовок в условиях штучного производства на предприятиях с невысокой нагрузкой.

Параметр	Значение
Модель	BDS 6
Ширина шлифовальной ленты, мм	150
Длина шлифовальной ленты, мм	1200
Скорость движения ленты, м/мин	330
Диаметр шлифовального круга, мм	228
Скорость вращения шлифовального круга, об/мин	1400
Электродвигатель (220 В, 50 Гц), кВт	0,5
Вес станка, кг	48

8 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ММ 1130

Особенности оборудования:

- Жесткая конструкция станины.
- Предусмотрена возможность изменять угол установки рабочего стола.
- Стол изготовлен из алюминиевого сплава, имеет регулируемые конечные упоры.
- Т-образный паз для углового упора и устройство для шлифования по кругу.
- Двигатель рассчитан на работу в условиях высокой нагрузки.
- Предусмотрена возможность подключения патрубков пылесборника.

Шлифовальный станок ММ 1130 предназначен для обработки изделий из древесины, пластика и прочих материалов. Также с помощью данного станка можно удалять старую краску или лак, снимать фаску.



Параметр	Значение
Модель	ММ 1130
Диаметр диска, мм	305
Размер бокового стола, мм	446x156
Мощность двигателя, Вт (220 В / 50 Гц)	550
Частота вращения шпинделя, об/мин	1400
Угол установки стола	0°- 45°
Вес станка, кг	36

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ММ 560

Особенности оборудования:

- Барабанный шлифовальный станок по дереву с регулируемой автоподачей, встроенным шасси и регулировкой высоты.
- Идеально подойдет для использования в небольшой мастерской.
- Регулируемая подача от 0 до 3 м/мин обеспечивает отличный результат обработки.
- Маховик установки высоты шлифовального агрегата со шкалой позволяет легко и быстро настроить станок для обработки заготовки.
- Высокопроизводительный двигатель приспособлен к продолжительной работе.
- Конструкцией предусмотрен патрубок для подключения системы пылеудаления.
- Серийно оснащен передним и задним столом.
- Возможно шлифование до ширины 1120 мм за 2 прохода.



Параметр	Значение
Модель	ММ560
Максимальная ширина шлифования, мм	560
Максимальная высота заготовки, мм	75
Максимальная толщина истирания, мм	0,5
Размер шлифовального барабана, мм	132x560
Скорость вращения шлифовального круга, об/мин	1440
Скорость подачи, м/мин	0-3
Напряжение, В	220 / 380
Двигатель шлифовального барабана, кВт	1,5
Двигатель подачи, кВт	0,080
Диаметр патрубка для удаления пыли, мм	100
Габаритные размеры, мм	1100x690x650
Вес станка, кг	106

8 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ММ 2617

Особенности оборудования:

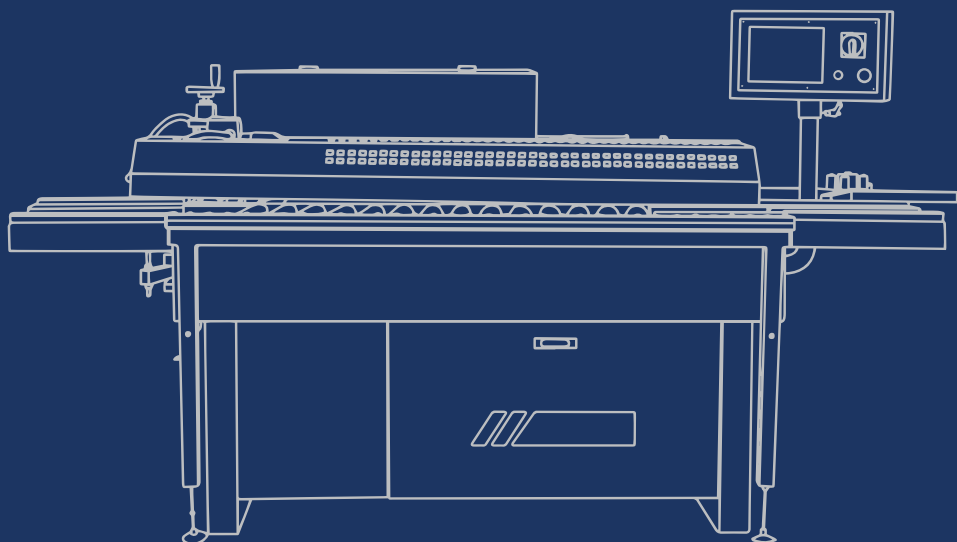
- Высокая надёжность.
- Мощный двигатель 4 кВт.
- Легкость эксплуатации и обслуживания.
- Жесткая конструкция станины.
- Возможность регулировки высоты и угла установки 2-х рабочих столов.
- Наличие осцилляции увеличивает ресурс шлифовальной ленты.
- Возможность подключения системы пылеудаления с двух сторон ленты.

Промышленный тяжелый шлифовальный станок ММ 2617 предназначен для обработки различных изделий и деталей из древесины, пластика и прочих неметаллических материалов. Станок используется для конечной обработки заготовок в условиях штучного производства на предприятиях с высокой нагрузкой.



Параметр	Значение
Модель	ММ 2617
Ширина шлифовальной ленты, мм	170
Длина шлифовальной ленты, мм	3120
Размер рабочего стола, мм	1175x245
Скорость движения ленты, м/с	9
Частота вращения двигателя, об/мин	2890
Электродвигатель (380 В, 50 Гц), кВт	4
Вес станка, кг	300

КРОМКООБЛИЦОВЫЕ СТАНКИ



9 КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ МВ 50

Особенности оборудования:

- Барабан для полосового кромкоотделочного материала с автоматической подачей.
- Автоматическое нанесение клея.
- Подрезка свисающих концов и торцов.



Кромкооблицовочный станок MB50 предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом толщиной до 5 мм.

Параметр	Значение
Модель	MB 50
Толщина кромкооблицовочной ленты, мм	0,3-5
Высота кромкооблицовочной ленты, мм	15-50
Минимальный радиус, мм	20
Тепловая мощность, кВт	0,205x6
Мощность двигателя подачи ленты (380 В), кВт	0,18
Скорость подачи кромкооблицовочной ленты, м/мин	1-15
Давление воздуха, мПа	0,5
Габаритные размеры, мм	1000x725x1020
Вес станка, кг	170

СТАНОК КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ МВ 115 М

Особенности оборудования:

Станок предназначен для облицовывания прямолинейных мебельных плит из волокнистых (ДВП), стружечных (ДСП) материалов и из натурального дерева с нанесением клея на торец мебельной плиты и с последующей подрезкой (фрезерованием) выступающей кромкооблицовочной ленты и полированием срезов с обеих сторон заготовки.

- Станок позволяет осуществлять нанесение кромочного материала, фрезерование, полирование.
- Подающий конвейер состоит из однорядной стальной цепи с нейлоновыми и графитовыми прокладками, на которых установлены поддерживающие площадки.
- Верхняя поверхность площадки изготовлена из специальной «неизнашиваемой» резины с высоким коэффициентом сцепления.
- Прижимная траверса, на которой установлены двухрядные резиновые прижимные ролики, выполнена из прочной конструкционной стали



Параметр	Значение
Модель	МВ 115 М
Ширина кромкооблицовочной ленты, мм	12-48
Толщина кромкооблицовочной ленты, мм	0,4-3
Толщина панели, мм	10-45
Минимальная длина заготовки, мм	280
Минимальная ширина заготовки, мм	90
Скорость подачи, м/мин	6,4
Напряжение сети, В	380
Общая мощность станка, кВт	2,74
Максимальный размер стола, мм	2050x600
Размер дополнительного стола, мм	1650x500
Давление воздуха, не более МПа	0,7
Диаметр патрубка для подсоединения аспирации, мм	60
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2320x800x1070
Вес станка, кг	400

9 КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

СТАНОК КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ MFBZ X-1 / MFBZ X-2

Особенности оборудования:

- Станки позволяют осуществлять нанесение кромочного материала, фрезерование, полирование.
- Подающий конвейер состоит из однорядной стальной цепи с нейлоновыми и графитовыми прокладками, на которых установлены поддерживающие площадки.
- Верхняя поверхность площадок изготовлена из специальной «неизнашиваемой» резины с высоким коэффициентом сцепления.
- Прижимная траверса, на которой установлены двухрядные резиновые прижимные ролики, выполнена из прочной конструкционной стали.
- Конструкция позволяет обрабатывать заготовки даже небольших размеров.
- Боковая поддерживающая панель обеспечивает максимальную линейность обрабатываемой заготовки.
- В станках предусмотрено устройство, позволяющее регулировать ширину обработки в зависимости от размеров заготовки.

Станки предназначены для облицовывания прямолинейных мебельных плит из волокнистых (ДВП), стружечных (ДСП) материалов и из натурального дерева с нанесением клея на торец мебельной плиты и с последующей подрезкой (фрезерованием) выступающей кромкооблицовочной ленты и полированием срезов с обеих сторон заготовки.



MFBZ X-1

Параметр	Значение
Модель	MFBZ X-1 / MFBZ X-2
Ширина кромочной ленты, мм	15-55
Максимальная толщина кромочной ленты, мм	3
Толщина рулонного материала, мм	0,4-3
Толщина панели, мм	10-60
Минимальная ширина панели, мм	70
Минимальная длина панели, мм	160
Двигатель конвейерной ленты, кВт	4,5
Скорость подачи, м/мин	12
Размеры станка в упаковке, мм	2300x820x175
Вес станка, кг	550

СТАНОК КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ MFQZ 360

Особенности оборудования:

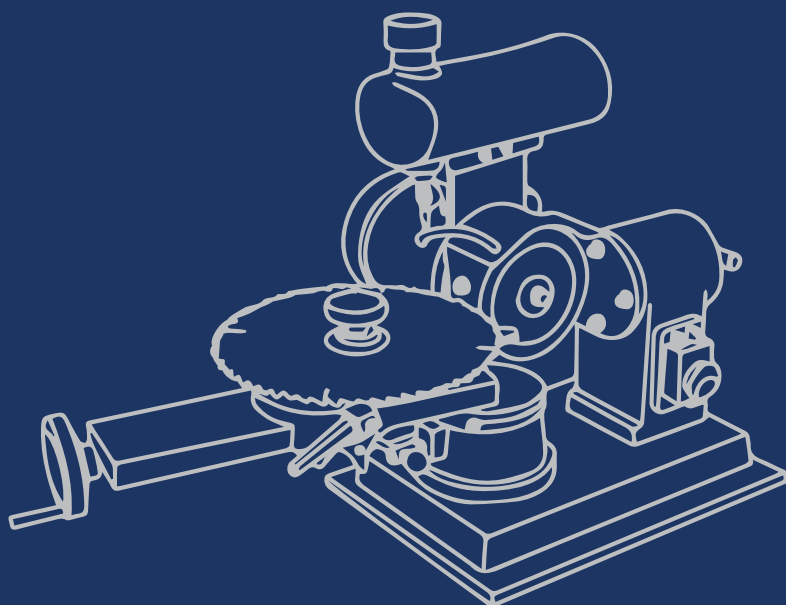
- Блок автоматической подачи кромочного материала.
- Блок предварительной обрезки кромочного материала (гильотина).
- Блок бокового прижима.
- Блок чистовой обрезки кромочного материала.
- Блок фрезерования кромочного материала по пластику.
- Блок циклевания.
- Блок осцилляции (удаление остатков клея с поверхности плиты).
- Блок полировки.
- Нанесение кромочного материала, фрезерование, полирование.



Станок предназначен для облицовывания прямолинейных мебельных плит из волокнистых (ДВП), стружечных (ДСП) материалов и из натурального дерева с нанесением клея на торец мебельной плиты и с последующей подрезкой (фрезерованием) выступающей кромкооблицовочной ленты и полированием срезов с обеих сторон заготовки.

Параметр	Значение
Модель	MFQZ 360
Толщина полосы кромки, мм	0,4-3,0
Скорость подачи, м/мин	14-20
Толщина панели, мм	10-60
Минимальная длина панели, мм	120
Минимальная ширина панели, мм	80
Обрезка концов, кВт (об/мин)	2х0,37 (12000)
Правка, кВт (об/мин)	2х0,75 (12000)
Шлифовка, кВт (об/мин)	2х0,37 (1400)
Общая потребляемая мощность, кВт	8,0
Рабочее давление, МПа	0,6
Размеры станка, мм	4680х1170х1530
Вес станка, кг	1500

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СТРОГАЛЬНЫХ НОЖЕЙ TS 630 / TS 700

Особенности оборудования:

- Особенностью станка TS 630 является наличие принудительной системы охлаждающей жидкости (нижнее расположение бачка и насоса).
- Станок TS 700: с максимальной длиной 710 мм и углом заточки 34°- 42°.
- Станок TS 630: с максимальной длиной 630 мм и углом заточки 35°- 51°.
- Надежная конструкция делает станки простыми в эксплуатации и обслуживании.
- Компактные размеры обеспечивают мобильность агрегата.



TS 630



TS 700

Данные модели предназначены для затачивания плоских ножей из быстрорежущих и твердосплавных материалов строгальных и рейсмусовых деревообрабатывающих станков.

Параметр	Значение	
Модель	TS 630	TS 700
Мощность, Вт (В)	550 (380 В)	370 (220 В)
Частота вращения двигателя, об/мин	2800	2850
Наибольшая длина затачиваемых ножей, мм	630	710
Размер чашечного заточного круга, мм	100x50x20	
Диапазон угла заточки ножей	35°- 51°	34°- 42°
Вес станка, кг	65	60

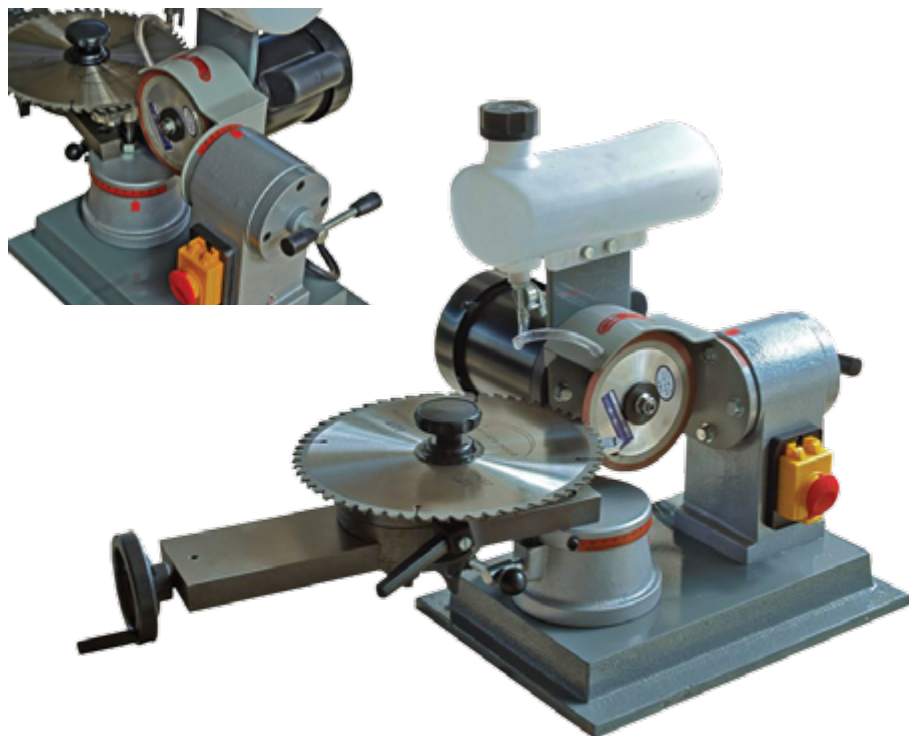
10 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ MF 126

Особенности оборудования:

- Простота конструкции.
- Наличие бачка для СОЖ.
- Легкость освоения и эксплуатации.
- Мобильность.
- Высокая надёжность.
- Точность выполнения работ.

Станок MF126 предназначен для заточки деревообрабатывающего инструмента: дисковых пил с твердосплавными напайками по передней и задней граням, а также концевой инструмента.



Параметр	Значение
Модель	MF 126
Диаметр обрабатываемых дисковых пил, мм	80-630
Угол наклона обрабатываемого диска	0°- 30°
Угол наклона заточной головки	± 30°
Мощность электродвигателя 220 В, Вт	250
Частота вращения шпинделя, об/мин	2840
Габаритные размеры, мм	710x391x337
Вес станка, кг	28

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ MF 1107

Особенности оборудования:

- Простота конструкции.
- Легкость освоения и эксплуатации.
- Высокая надёжность.
- Точность выполнения работ.
- Компактные размеры, обеспечивающие мобильность конструкции.

Заточной станок MF1107 предназначен для затачивания ленточных пил.



Параметр	Значение
Модель	MF 1107
Ширина затачиваемой пилы, мм	5-70
Шаг зубов затачиваемой пилы, мм	2-13
Скорость вращения заточного диска, об/мин	2800
Скорость подачи затачиваемой пилы, зубов/мин	40-48
Двигатель заточного диска 220 В, Вт	265
Двигатель подачи затачиваемой пилы 220 В, Вт	15
Размер, мм	60x50x50
Вес станка, кг	50

